



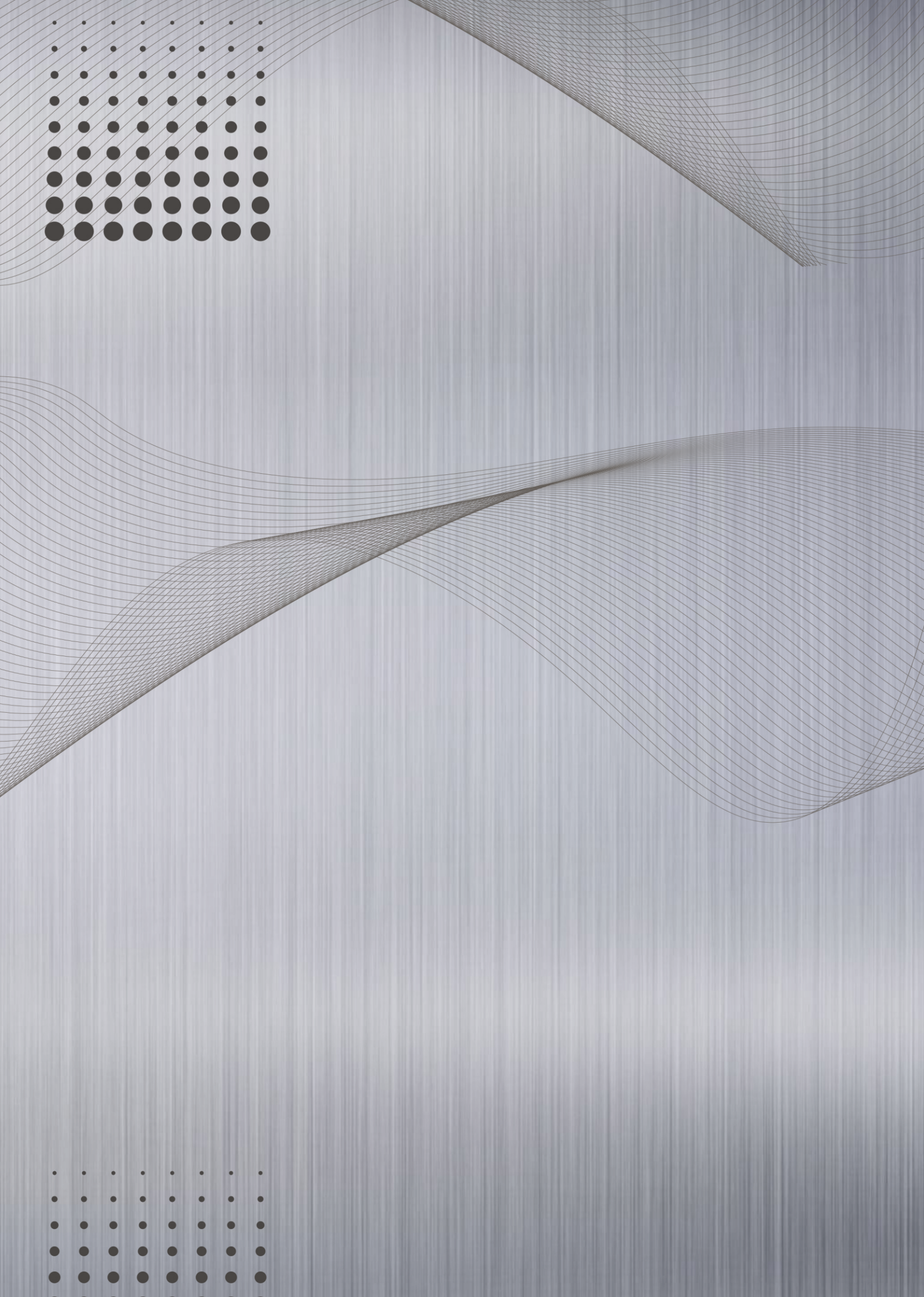
 **ТЕХНОЛОГИЯ**<sup>®</sup>  
стальные гарантии качества

## КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

### ТОМ 3

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ЛИКВИДАЦИИ АВАРИЙ





# Содержание

Колокол ловильный резьбовой (КР, КРз) . . . . .	2
Колокол ловильный сквозной (КС, КСз) . . . . .	4
Колокол ловильный гладкий (КГ, КГз) . . . . .	6
Метчик ловильный резьбовой (МР) . . . . .	8
Метчик ловильный гладкий (МГ) . . . . .	10
Метчик специальный замковый (МСЗ) . . . . .	12
Метчик эксплуатационный специальный (МЭС) . . . . .	14
Труболовка наружная освобождающаяся (ТНО) . . . . .	16
Труболовка наружная освобождающаяся с коротким захватом (ТНОк) . . . . .	20
Труболовка-штанголовка наружная освобождающаяся (ТНОш) . . . . .	22
Труболовка внутренняя механическая (ТВМ) . . . . .	24
Труболовка внутренняя освобождающаяся (ТВО) . . . . .	26
Труболовка внутренняя неосвобождающаяся (ТВ) . . . . .	28
Штанголовка плашечная (ШП) . . . . .	29
Ловитель магнитный (ЛМ) . . . . .	30
Магнит колонный (МК) . . . . .	32
Удочка ловильная (УЛ) . . . . .	33
Удочка шарнирная (УШ) . . . . .	34
Удочка-крюк (УК) . . . . .	35
Перо для резки кабеля (ПРК2, ПРК4, ПРКз) . . . . .	36
Ловитель кабеля спиральный (ЛКС) . . . . .	38
Печать свинцовая торцевая (ПСТ) . . . . .	39
Печать свинцовая конусная (ПСК) . . . . .	41



# Колокол ловильный резьбовой (КР, КРз)

## НАЗНАЧЕНИЕ

Колокол ловильный резьбовой предназначен для захвата за наружную поверхность и последующего извлечения цилиндрических элементов бурового оборудования при проведении ловильных работ в нефтяных, газовых и геологоразведочных скважинах посредством нарезания наружной резьбы на аварийной части оборудования.

## КОНСТРУКЦИЯ

Колокол ловильный резьбовой выполнен из легированной цементируемой стали, нижняя часть которого имеет внутреннюю ловильную резьбу с конусностью 1:16. Вдоль ловильной резьбы выполнены продольные специальные канавки, которые позволяют колоколу глубоко врезаться в ловимый объект и улучшить вынос стружки при врезании. Поверхность ловильной резьбы зацементирована и имеет твердость 53...63 HRC. Колокол имеет промывочный канал для циркуляции промывочной жидкости. Для соединения колокола с колонной буровых труб в верхней части корпуса выполнена присоединительная замковая резьба соответствующего типоразмера и исполнения.



## КОЛОКОЛ ЛОВИЛЬНЫЙ РЕЗЬБОВОЙ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ В СЛЕДУЮЩИХ МОДИФИКАЦИЯХ:

КР – Колокол ловильный резьбовой с фаской;

КРз – Колокол ловильный резьбовой с заводным «зубом».

## ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗЧИКА

Для оформления заказа необходимо указать:

Наружный диаметр, модификацию, диаметры ловильной резьбы и присоединительную резьбу	124КРз-110/60 (М3-86)
При заказе изделия левого исполнения добавляется буква «Л»	124КРз-110/60Л (М3-86Л)



**Таблица 1**  
**Технические характеристики колокола ловильного резьбового\*\***

Обозначение колокола	Наружный диаметр колокола, мм	Длина колокола, мм	Диаметр ловильной резьбы		Грузоподъемность, кН	Резьба*
			Максимальный	Минимальный		
57КРз-48/35	57	330	48	35	350	3-45
57КРз-50/25	57	490	50	25	350	3-45
59КРз-55/32	59	490	55	32	350	3-45
83КРз-67/45	83	480	67	45	350	3-65
85КРз-62/43	85	480	62	43	350	3-65
90КРз-77/55	90	550	77	55	350	3-66
92КРз-70/52	92	500	70	52	350	3-73
95КРз-82/60	95	550	82	60	400	3-73
102КРз-90/68	102	570	90	68	400	3-73
105КРз-90/60	105	670	90	60	400	3-73
108КРз-90/68	108	570	90	68	400	3-86
110КРз-94/72	110	550	94	72	400	3-86
114КРз-98/76	114	550	98	76	400	3-86
114КРз-80/55	114	600	80	55	400	3-86
118КРз-105/60	118	910	105	60	500	3-86
120КРз-100/78	120	560	100	78	500	3-86
120КРз-105/60	120	920	105	60	500	3-86
122КРз-105/60	122	750	105	60	500	3-86
124КРз-110/60	124	1000	110	60	500	3-86
124КРз-110/91	124	530	110	91	500	3-86
124КРз-114/69	124	950	114	69	500	3-86
125КРз-114/84	125	700	114	84	500	3-86
127КРз-110/78	127	570	110	78	500	3-86
140КРз-114/69	140	770	114	69	600	3-102
140КРз-124/94	140	730	124	94	600	3-102
140КРз-127/79	140	1000	127	79	600	3-102
150КРз-125/80	150	1000	125	80	600	3-102
156КРз-131/101	156	720	131	101	700	3-102
184КРз-164/120	184	980	164	120	1200	3-133
207КРз-179/131	207	1100	179	131	1500	3-133
210КРз-183/133	210	1090	183	133	1500	3-133
212КРз-197/149	212	1050	197	149	1500	3-152
225КРз-195/168	225	800	195	168	1500	3-171
241КРз-210/162	241	1100	210	162	1500	3-171
254КРз-222/174	254	1100	222	174	1500	3-171
291КРз-260/212	291	1160	260	212	1500	3-171

\*Присоединительная резьба по ГОСТ 28487-2018, HLDS/HLIDS, HLST.

\*\*По требованию Заказчика возможно изготовление колоколов с другими техническими характеристиками.

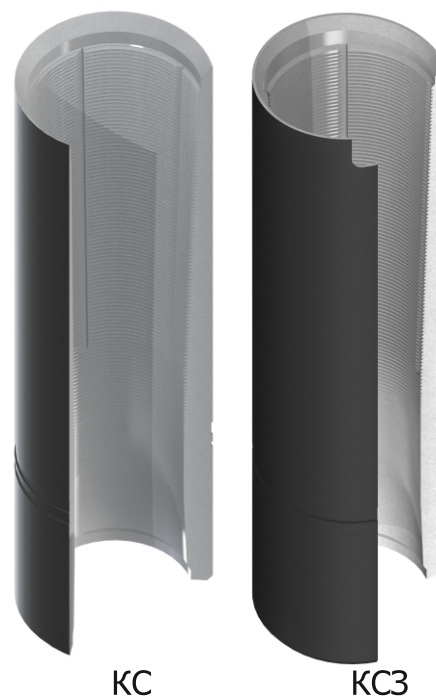
# Колокол ловильный сквозной (КС, КСз)

## НАЗНАЧЕНИЕ

Колокол ловильный сквозной предназначен для захвата за наружную поверхность и последующего извлечения цилиндрических элементов бурового оборудования при проведении ловильных работ в нефтяных, газовых и геологоразведочных скважинах посредством нарезания наружной резьбы на аварийной части колонны.

## КОНСТРУКЦИЯ

Колокол ловильный сквозной выполнен из легированной цементируемой стали, нижняя часть которого имеет внутреннюю ловильную резьбу с конусностью 1:16. Вдоль ловильной резьбы выполнены продольные специальные канавки, которые позволяют колоколу глубоко врезаться в ловимый объект и улучшить вынос стружки при врезании. Поверхность ловильной резьбы зацементирована и имеет твердость 53...63 HRC. Колокол имеет увеличенный промывочный канал для циркуляции промывочной жидкости. Для соединения колокола с колонной буровых труб в верхней части корпуса выполнена присоединительная замковая резьба соответствующего типоразмера и исполнения.



## КОЛОКОЛ ЛОВИЛЬНЫЙ СКВОЗНОЙ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ В СЛЕДУЮЩИХ МОДИФИКАЦИЯХ:

КС – Колокол ловильный сквозной с фаской;

КСз – Колокол ловильный сквозной с заводным «зубом».

## ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗЧИКА

Для оформления заказа необходимо указать:

Наружный диаметр, модификацию, диаметры ловильной резьбы и присоединительную резьбу	118КСз-102/80 (ОТТМ-102)
При заказе изделия левого исполнения добавляется буква «Л»	118КСз-102/80Л (ОТТМ-102Л)



**Таблица 1**  
**Технические характеристики колокола ловильного сквозного \*\***

Обозначение колокола	Наружный диаметр колокола, мм	Длина колокола, мм	Диаметр ловильной резьбы		Грузоподъемность, кН	Резьба*
			Максимальный	Минимальный		
90КС-69/52	90	550	69	52	280	НКТ-73
99КС-83/63	99	550	83	63	330	НКТВ-73
114КС-98/76	114	600	98	76	400	НКТВ-89
118КС-102/80	118	580	102	80	480	ОТТМ-102
137КС-121/92	137	680	121	92	550	ОТТМ-114
152КС-136/105	152	700	136	105	600	ОТТМ-114
166КС-150/117	166	800	150	117	660	ОТТМ-127
176КС-160/130	179	800	160	130	700	ОТТМ-140

\*Присоединительная резьба по ГОСТ 632-80, ГОСТ 633-80, ГОСТ Р 51906-2015, HLDS/HLIDS, HLST.

\*\*По требованию Заказчика возможно изготовление колоколов с другими техническими характеристиками.

# Колокол ловильный гладкий (КГ, КГз)

## НАЗНАЧЕНИЕ

Колокол ловильный гладкий предназначен для захвата за наружную поверхность путем запрессовки и последующего извлечения цилиндрических элементов колонн при проведении ловильных работ в нефтяных, газовых и геологоразведочных скважинах.

## КОНСТРУКЦИЯ

Колокол ловильный гладкий выполнен из легированной стали, в нижней части которого выполнена внутренняя гладкая коническая поверхность с конусностью 1:64. Колокол имеет промывочный канал для циркуляции промывочной жидкости. Для соединения колокола с колонной бурильных труб в верхней части корпуса выполнена присоединительная замковая резьба соответствующего типа-размера и исполнения.



**КОЛОКОЛ ЛОВИЛЬНЫЙ ГЛАДКИЙ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ В СЛЕДУЮЩИХ МОДИФИКАЦИЯХ:**

КГ – Колокол ловильный гладкий с фаской;

КГз – Колокол ловильный гладкий с заводным «зубом».

## ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗЧИКА

Для оформления заказа необходимо указать:

Наружный диаметр, модификацию, диаметры ловильного конуса и присоединительную резьбу	124КГз-112/106 (3-86)
При заказе изделия левого исполнения добавляется буква «Л»	124КГз-112/106Л (3-86Л)





**Таблица 1**  
**Технические характеристики колокола ловильного гладкого \*\***

Обозначение колокола	Наружный диаметр колокола, мм	Длина колокола, мм	Диаметр ловильной резьбы		Грузоподъемность, кН	Резьба*
			Максимальный	Минимальный		
90КГз-69/64	90	500	69	64	500	3-65
90КГз-75/70	90	500	75	70	500	3-65
90КГз-80/75	90	500	80	75	500	3-66
96КГз-81/76	95,5	500	81	76	500	3-76
96КГз-82/77	95,5	500	82	77	500	3-76
102КГз-84/79	102	500	84	79	500	3-76
102КГз-88/83	102	500	88	83	500	3-76
102КГз-91/86	102	600	91	86	500	3-76
110КГз-95/90	110	500	95	90	500	3-86
110КГз-97/92	110	500	97	92	500	3-86
114КГз-97/92	114	500	97	92	500	3-86
114КГз-99/94	114	500	99	94	500	3-86
114КГз-104/99	114	500	104	99	500	3-86
118КГз-107/101	118	580	107	101	700	3-86
122КГз-110/104	122	580	110	104	700	3-86
124КГз-112/106	124	580	112	106	700	3-102
132КГз-117/111	132	580	117	111	700	3-102
140КГз-120/114	140	600	120	114	700	3-102
140КГз-122/116	140	600	122	116	700	3-102
140КГз-123/117	140	600	123	117	700	3-102
146КГз-129/123	146	600	129	123	700	3-102
146КГз-134/128	146	600	134	128	700	3-102
152КГз-135/129	152	600	135	129	800	3-102
152КГз-142/136	152	600	142	136	800	3-102
156КГз-142/136	156	600	142	136	800	3-102
156КГз-144/138	156	600	144	138	800	3-102
159КГз-148/142	159	600	148	142	800	3-102
174КГз-156/150	174	650	156	150	800	3-133
180КГз-157/151	180	650	157	151	800	3-133
191КГз-171/165	191	650	171	165	800	3-133
194КГз-173/167	194	650	173	167	800	3-133
194КГз-174/168	194	650	174	168	1200	3-133
207КГз-180/174	207	680	180	174	1200	3-133
207КГз-187/181	207	680	187	181	1200	3-133
210КГз-196/190	210	680	196	190	1200	3-133
216КГз-199/193	216	680	199	193	1200	3-133
219КГз-205/199	219	700	205	199	1200	3-133
241КГз-221/215	241	700	221	215	1200	3-133
266КГз-247/241	266	700	247	241	1200	3-133

\*Присоединительная резьба по ГОСТ 28487-2018, HLDS/HLIDS, HLST.

\*\*По требованию Заказчика возможно изготовление колоколов с другими техническими характеристиками.

# Метчик ловильный резьбовой (МР)

## НАЗНАЧЕНИЕ

Метчик ловильный резьбовой предназначен для захвата за внутреннюю поверхность и последующего извлечения цилиндрических элементов колонн при проведении ловильных работ в нефтяных, газовых и геологоразведочных скважинах посредством ввинчивания во внутреннюю поверхность аварийной части колонны.

## КОНСТРУКЦИЯ

Метчик ловильный резьбовой выполнен из легированной цементируемой стали, нижняя часть которого имеет наружную ловильную резьбу с конусностью 1:16. Вдоль ловильной резьбы выполнены продольные специальные канавки, которые позволяют метчику глубоко врезаться в ловимый объект и улучшить вынос стружки при врезании. Поверхность ловильной резьбы зацементирована и имеет твердость 53...63 HRC. Метчик имеет промывочный канал для циркуляции промывочной жидкости. Для соединения метчика с колонной бурильных труб в верхней части корпуса выполнена присоединительная замковая резьба соответствующего типоразмера и исполнения.



## ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗЧИКА

Для оформления заказа необходимо указать:

Наружный диаметр, диаметры ловильной резьбы и присоединительную резьбу	108МР-32/73 (МЗ-86)
При заказе изделия левого исполнения добавляется буква «Л»	108МР-32/73Л (МЗ-86Л)



**Таблица 1**  
**Технические характеристики метчика ловильного резьбового \*\***

Обозначение метчика	Наружный диаметр метчика, мм	Диаметр промывочного канала, мм	Длина метчика, мм	Диаметр ловильной резьбы		Грузоподъемность, кН	Резьба*
				Максимальный	Минимальный		
57MP-16/45	57	8	627	45	16	240	3-45
57MP-30/52	57	10	520	52	30	280	3-45
65MP-22/54	65	10	750	54	22	280	3-50
80MP-32/73	80	8	840	73	32	280	3-65
80MP-20/45	80	10	630	45	20	280	3-65
86MP-22/54	86,5	10	750	54	22	802	3-73
95MP-32/73	95	10	880	73	32	600	3-73
98MP-40/80	98,4	8	850	80	40	600	3-76
98MP-35/95	98,4	12	1147	95	35	600	3-76
98MP-46/80	98,4	12	750	80	46	600	3-76
108MP-32/73	108	10	900	73	32	600	3-86
108MP-60/108	108	30	950	108	60	870	3-86
109MP-25/64	109	8	860	64	25	600	3-88
121MP-58/94	121	14	820	94	58	760	3-102
121MP-80/120	120	20	820	120	80	1120	3-102
124MP-55/95	124	14	900	95	55	1120	3-102
124MP-66/108	124	20	920	108	66	1120	3-102
124MP-40/114	124	20	1050	114	40	1120	3-102
127MP-75/120	127	25	1100	120	75	1120	3-102
133MP-80/125	133	25	1150	125	80	1120	3-108
140MP-90/135	140	30	1200	135	90	1210	3-117
152MP-100/145	152	40	1250	145	100	1240	3-121
168MP-120/165	168	40	1350	165	120	1320	3-133

\*Присоединительная резьба по ГОСТ 28487-2018, HLDS/HLIDS, HLST.

\*\*По требованию Заказчика возможно изготовление метчиков с другими техническими характеристиками.

# Метчик ловильный гладкий (МГ)

## НАЗНАЧЕНИЕ

Метчик ловильный гладкий предназначен для захвата за внутреннюю поверхность и последующего извлечения цилиндрических элементов колонн при проведении ловильных работ в нефтяных, газовых и геологоразведочных скважинах посредством запрессовки во внутреннюю поверхность аварийной части колонны.

## КОНСТРУКЦИЯ

Метчик ловильный гладкий выполнен из легированной стали, в нижней части которого выполнена наружная гладкая коническая поверхность с конусностью 1:64. Метчик имеет промывочный канал для циркуляции промывочной жидкости. Для соединения метчика с колонной бурильных труб в верхней части корпуса выполнена присоединительная замковая резьба соответствующего типоразмера и исполнения.



## ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗЧИКА

Для оформления заказа необходимо указать:

Наружный диаметр, диаметры ловильного конуса и присоединительную резьбу	108МГ-84/89 (МЗ-86)
При заказе изделия левого исполнения добавляется буква «Л»	108МГ-84/89 (МЗ-86Л)



**Таблица 1**  
**Технические характеристики метчика ловильного гладкого \*\***

Обозначение метчика	Наружный диаметр метчика, мм	Диаметр промывочного канала, мм	Длина метчика, мм	Диаметр ловильной резьбы		Грузоподъемность, кН	Резьба*
				Максимальный	Минимальный		
46МГ-18/29	46	5	740	29	18	30	3-38
46МГ-24/38	46	8	900	38	24	50	3-38
46МГ-30/44	46	10	900	44	30	60	3-38
80МГ-40/54	80,5	12	980	54	40	130	3-66
80МГ-46/60	80,5	25	960	60	46	150	3-66
80МГ-54/68	80,5	25	960	68	54	220	3-66
80МГ-62/76	80,5	25	960	76	62	240	3-66
86МГ-70/84	86,5	44	980	84	70	260	3-73
95МГ-76/90	95,5	32	980	90	76	260	3-76
108МГ-84/98	108,5	38	980	98	84	260	3-86
108МГ-90/104	108,5	38	980	104	90	260	3-86
121МГ-96/110	121	58	1160	110	96	260	3-102
121МГ-104/118	121	58	1040	118	104	260	3-102
121МГ-108/126	121	58	1300	126	108	260	3-102
121МГ-118/136	121	58	1250	136	118	260	3-102
155МГ-126/144	155,5	95	1300	144	126	260	3-133
155МГ-140/158	155,5	95	1300	158	140	260	3-133
155МГ-148/166	155,5	95	1300	166	148	260	3-133

\*Присоединительная резьба по ГОСТ 28487-2018, HLDS/HLIDS, HLST.

\*\*По требованию Заказчика возможно изготовление метчиков с другими техническими характеристиками.

# Метчик специальный замковый (МСЗ)

## НАЗНАЧЕНИЕ

Метчик специальный замковый предназначен для захвата за внутреннюю поверхность замка бурильной трубы и последующего извлечения колонны бурильных труб при проведении ловильных работ в нефтяных, газовых и геологоразведочных скважинах посредством ввинчивания во внутреннюю замковую резьбу муфт бурильных труб.

## КОНСТРУКЦИЯ

Метчик специальный замковый выполнен из легированной цементируемой стали, нижняя часть которого имеет наружную ловильную резьбу, повторяющую профиль замковой резьбы с большим натягом. Вдоль ловильной резьбы выполнены продольные специальные канавки, которые позволяют метчику глубоко врезаться в ловимый объект и улучшить вынос стружки при врезании. Поверхность ловильной резьбы зацементирована и имеет твердость 53...63 HRC. Метчик имеет промывочный канал для циркуляции промывочной жидкости. Для соединения метчика с колонной бурильных труб в верхней части корпуса выполнена присоединительная замковая резьба соответствующего типоразмера и исполнения.



## ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗЧИКА

Для оформления заказа необходимо указать:

Обозначение, ловильную резьбу и присоединительную резьбу	МСЗ-86 (МЗ-86)
При заказе изделия левого исполнения добавляется буква «Л»	МСЗ-86Л (МЗ-86Л)

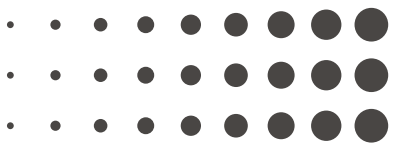


**Таблица 1**  
**Технические характеристики метчика специального замкового \*\***

Обозначение метчика	Ловильная резьба	Наружный диаметр метчика, мм	Диаметр промывочного канала, мм	Длина метчика, мм	Грузоподъемность, кН	Резьба*
МСЗ-66	3-66	80,5	15	260	1000	3-66
МСЗ-73	3-73	86,5	15	280	1500	3-73
МСЗ-76	3-76	98,5	15	280	1500	3-76
МСЗ-86	3-86	108	20	280	2000	3-86
МСЗ-88	3-88	113	20	280	2000	3-88
МСЗ-102	3-102	121	45	300	2600	3-102
МСЗ-108	3-108	133	38	340	2600	3-108
МСЗ-117	3-117	140,5	38	380	2650	3-117
МСЗ-122	3-122	146,5	38	380	2650	3-122
МСЗ-133	3-133	162	38	380	2750	3-133
МСЗ-147	3-147	178,5	38	400	3300	3-147
МСЗ-152	3-152	197	40	400	3700	3-152
МСЗ-171	3-171	203	50	400	3700	3-171
МСЗ-177	3-177	226	50	450	4700	3-177

\*Присоединительная резьба по ГОСТ 28487-2018, HLDS/HLIDS, HLST.

\*\*По требованию Заказчика возможно изготовление метчиков с другими техническими характеристиками.



# Метчик эксплуатационный специальный (МЭС)

## НАЗНАЧЕНИЕ

Метчик эксплуатационный специальный предназначен для захвата за внутреннюю поверхность муфт насосно-компрессорных труб и последующего их извлечения при проведении ловильных работ в нефтяных, газовых и геологоразведочных скважинах посредством ввинчивания во внутреннюю резьбу муфт НКТ.

## КОНСТРУКЦИЯ

Метчик эксплуатационный специальный выполнен из легированной цементируемой стали, нижняя часть которого имеет наружную ловильную резьбу, повторяющая профиль резьбы НКТ с большим натягом. Вдоль ловильной резьбы выполнены продольные специальные канавки, которые позволяют метчику глубоко врезаться в ловимый объект и улучшить вынос стружки при врезании. Поверхность ловильной резьбы зацементирована и имеет твердость 53...63 HRC. Метчик имеет промывочный канал для циркуляции промывочной жидкости. Для соединения метчика с колонной бурильных труб в верхней части корпуса выполнена присоединительная резьба соответствующего типоразмера и исполнения.



## ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗЧИКА

Для оформления заказа необходимо указать:

Обозначение, ловильную резьбу и присоединительную резьбу	МЭС-73 (НКТ-73)
При заказе изделия левого исполнения добавляется буква «Л»	МЭС-73Л (НКТ-73Л)





**Таблица 1**  
**Технические характеристики метчика эксплуатационного специального \*\***

Обозначение метчика	Ловильная резьба	Наружный диаметр метчика, мм	Диаметр промывочного канала, мм	Длина метчика, мм	Грузо-подъемность, кН	Резьба*
МЭС-В33	НКТВ-33	65	6	240	210	3-50
МЭС-В42	НКТВ-42	65	8	240	280	3-50
МЭС-48	НКТ-48	95,5	12	240	360	3-76
МЭС-В48	НКТВ-48	95,5	12	240	360	3-76
МЭС-60	НКТ-60	95,5	14	300	550	3-76
МЭС-В60	НКТВ-60	95,5	14	300	550	3-76
МЭС-73	НКТ-73	95,5	12	300	750	3-76
МЭС-В73	НКТВ-73	95,5	12	300	750	3-76
МЭС-89	НКТ-89	108	20	300	1000	3-86
МЭС-В89	НКТВ-89	108	20	300	1000	3-86
МЭС-102	НКТ-102	121	32	300	1200	3-102
МЭС-В102	НКТВ-102	121	32	300	1200	3-102
МЭС-114	НКТ-114	121	40	300	1500	3-102
МЭС-В114	НКТВ-114	121	40	300	1500	3-102

\* Присоединительная резьба по ГОСТ 632-80, ГОСТ 633-80, ГОСТ Р 51906-2015, ГОСТ 28487-2018, HLDS/HLIDS, HLST.

\*\*По требованию Заказчика возможно изготовление метчиков с другими техническими характеристиками.

# Труболовка наружная освобождающаяся (ТНО)

## НАЗНАЧЕНИЕ

Труболовка наружная освобождающаяся предназначена для захвата за наружную цилиндрическую поверхность и последующего извлечения элементов трубных колонн при проведении ловильных работ в нефтяных, газовых и геологоразведочных скважинах.

## КОНСТРУКЦИЯ

Труболовка состоит из корпуса, переводника, направляющей воронки и сменных захватывающих элементов двух типов (цанговый, спиральный), обеспечивающих захват различного по наружному диаметру инструмента.

Компоновка труболовки с цанговым захватом применяется при меньших диаметрах захватываемых элементов аварийной колонны, компоновка со спиральным захватом – при диаметрах захватываемых элементов, приближающихся к наружному диаметру труболовки.

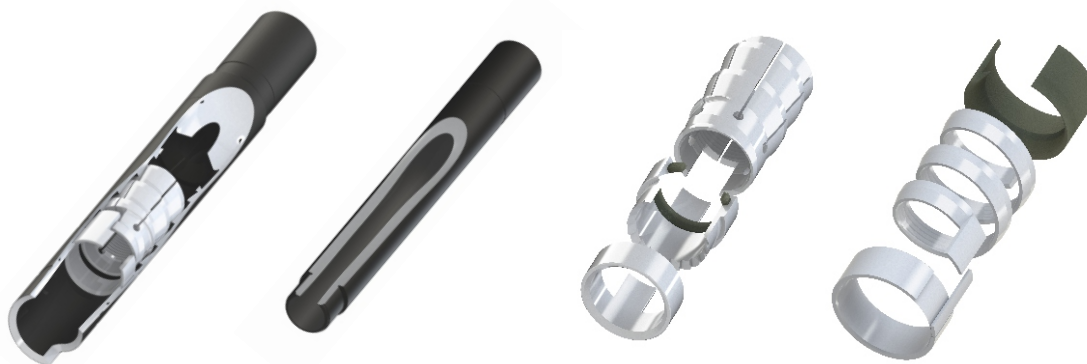
Процесс захвата осуществляется за счет наличия конических спиральных поверхностей, выполненных на внутренней поверхности корпуса и взаимодействующей с ней наружной поверхностью спирали или цанги.

При необходимости герметизации соединения «труболовка- извлекаемая колонна», предусмотрена возможность установки уплотнительных манжетных пакеров:

- типа «А» - при установке спирального захвата;
- типа «R» - при установке цангового захвата.

Типоразмеры фрезерующей направляющей и пакеров должны соответствовать типоразмеру применяемого захвата.

Отличие труболовки ТНО от ТНОТ заключается в более высокой грузоподъемности.



## Труболовки дополнительно могут комплектоваться:

- удлинителями, устанавливаемыми между корпусом и переводником для захвата аварийной колонны значительно ниже верхнего торца;
- направляющими воронками увеличенного диаметра, применяемыми при ловильных работах в скважинах или колоннах, внутренний диаметр которых значительно больше наружного диаметра труболовки;
- фрезерующими направляющими цангового захвата с зацементированной и закалённой поверхностью режущих зубьев;
- ограничительными кольцами, применяемыми при захвате труб за муфту или замок;

## ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗЧИКА

Для оформления заказа необходимо указать:

- шифр типоразмера труболовки наружной освобождающейся;
- исполнение (правое или левое);
- обозначение присоединительной резьбы;
- требуемые номинальные размеры и количество спиральных и цанговых захватов для заказываемого типоразмера труболовки;
- количество направляющих спирального захвата;
- количество направляющих цангового захвата;
- требуемые номинальные размеры и количество фрезерующих направляющих;
- требуемые номинальные размеры и количество манжетных пакеров типа «А»;
- требуемые номинальные размеры и количество манжетных пакеров типа «R» (пакер типа «R» устанавливаются только во фрезерующие направляющие и поставляются с резиновыми кольцами, устанавливаемыми между соответствующими торцами направляющей и воронки);
- количество и длину (400... 1000 мм) удлинителей;
- количество и наружный диаметр направляющих воронок увеличенного относительно корпуса размера.

**Таблица 1**  
**Технические характеристики труболочки наружной освобождающейся\*\***



Обозначение труболочки	Наружный диаметр труболочки, мм	Максимальный размер спирального захвата, мм	Максимальный размер цангового захвата, мм	Допустимая осевая нагрузка, кН	Резьба*
ТНО-82	82,0	65,9	54	490	3-44
ТНО-83	82,6	60,3	47,6	520	3-44
ТНО-86	85,7	63,5	50,8	520	3-44
ТНОт-89	88,9	60,3	47,6	800	3-44
ТНО-90	90,6	73,0	60,3	600	3-44
ТНОт-90	90,6	69,9	60,3	800	3-44
ТНОт-92	92,1	63,5	50,8	800	3-44
ТНО-95	95,3	76,2	65,9	600	3-44
ТНОт-95	95,3	73,0	60,3	800	3-44
ТНО-98	98,4	79,4	66,7	690	3-65
ТНО-100	100,0	77,8	65,9	930	3-65
ТНО-102	101,6	79,4	66,7	950	3-65
ТНОт-102	101,6	73,0	60,3	1600	3-65
ТНО-104	104,0	76,2	65,9	1300	3-65
ТНО-105	104,8	82,6	69,9	950	3-65
ТНОт-105	104,8	79,4	66,7	1380	3-65
ТНО-108	108,0	85,7	73,0	960	3-65
ТНОт-108	108,0	79,4	66,7	1600	3-65
ТНО-111	111,1	88,9	73,0	950	3-73
ТНОт-111	111,1	85,7	73,0	1380	3-73
ТНО-112	112,0	88,9	81,8	950	3-73
ТНОт-112	112,0	85,7	73,0	1400	3-73
ТНО-114	114,3	92,9	82,6	830	3-76
ТНОт-114	114,3	85,7	73,0	1600	3-76
ТНО-116	115,9	95,2	85,7	750	3-76
ТНОт-116	115,9	92,1	81,8	1100	3-76
ТНО-118	117,5	95,2	85,7	910	3-76
ТНОт-118	117,5	88,9	79,4	1220	3-76
ТНО-119	119,1	96,8	85,7	910	3-76
ТНОт-119	119,1	92,9	82,6	1450	3-76
ТНО-120	119,6	95,2	84,1	1030	3-76
ТНО-121	120,7	98,4	85,7	960	3-76
ТНОт-121	120,7	87,3	74,6	2000	3-76
ТНО-122	122,2	98,4	88,9	970	3-76
ТНОт-122	122,2	92,9	82,6	1670	3-76
ТНО-124	123,8	101,6	92,1	900	3-76
ТНОт-124	123,8	95,2	85,7	1600	3-76
ТНОо-124	124,1	104,8	92,1	610	3-76
ТНОс-124	124,4	103,3	88,9	650	3-76
ТНО-127	127,0	104,8	92,1	950	3-76
ТНОт-127	127,0	95,2	79,4	2000	3-76
ТНО-130	130,2	109,5	98,4	830	3-86
ТНОт-130	130,2	101,6	92,9	1600	3-86
ТНО-132	131,8	109,5	93,7	960	3-86
ТНОт-132	131,8	98,4	82,6	2190	3-86
ТНО-135	134,9	112,7	96,8	950	3-86
ТНОт-135	134,9	101,6	85,7	2180	3-86
ТНО-136	136,5	114,3	98,4	970	3-86
ТНОт-136	136,5	103,2	87,3	2220	3-86
ТНО-138	138,1	115,9	100	670	3-86
ТНОт-138	138,1	104,8	88,9	2220	3-86
ТНО-140	139,7	117,5	101,6	1190	3-86
ТНОт-140	139,7	111,1	95,2	1660	3-86
ТНО-143	142,9	120,7	108,0	1270	3-102
ТНОт-143	142,9	117,5	104,8	1390	3-102
ТНО-146	146,1	122,2	110,3	1300	3-102
ТНОт-146	146,1	117,5	98,4	1630	3-102
ТНО-148	147,6	123,8	108,0	1470	3-102
ТНОт-148	147,6	114,3	98,4	2220	3-102
ТНО-149	149,2	127,0	114,3	1240	3-102

THOТ-149	149,2	120,7	108,0	1720	3-102
THO-151	150,8	127,0	114,3	1470	3-102
THOТ-151	150,8	117,5	101,6	2220	3-102
THO-152	152,4	130,2	114,3	1260	3-102
THOТ-152	152,4	123,8	108,0	1480	3-102
THO-154	154,0	130,2	114,3	1470	3-102
THOТ-154	154,0	120,7	104,8	2220	3-102
THO-155	155,6	130,2	114,3	1670	3-102
THOТ-155	155,6	123,8	108,0	2060	3-102
THO-156	156,2	130,2	114,3	1100	3-102
THOТ-156	156,2	122,2	104,8	1500	3-102
THO-157	157,2	130,2	114,3	1870	3-102
THOТ-157	157,2	123,8	108,0	2230	3-102
THO-162	161,9	133,4	117,5	2060	3-102
THOТ-162	161,9	123,8	108,0	2500	3-102
THO-165	165,1	142,9	127,0	1600	3-117
THOТ-165	165,1	133,4	117,5	2460	3-117
THO-168	168,3	141,3	125,4	1860	3-117
THOТ-168	168,3	130,2	111,1	2720	3-117
THO-170	169,9	141,3	122,2	2070	3-117
THOТ-170	169,9	130,2	108,0	2890	3-117
THO-175	174,6	146,1	127,0	2450	3-122
THOТ-175	174,6	136,5	117,5	3170	3-122
THO-176	176,2	149,2	127,0	1910	3-122
THOТ-176	176,2	141,3	122,2	2860	3-122
THO-181	181,0	152,4	136,5	2150	3-122
THOТ-181	181,0	139,7	120,7	3670	3-122
THO-184	184,2	155,6	139,7	2150	3-133
THOТ-184	184,2	141,3	122,2	3870	3-133
THO-188	187,3	158,8	141,3	2110	3-133
THOТ-188	187,3	146,1	127,0	3620	3-133
THO-190	190,5	161,9	146,1	2080	3-133
THOТ-190	190,5	152,4	133,4	3260	3-133
THO-194	193,7	165,1	149,2	2100	3-133
THOТ-194	193,7	152,4	133,4	3800	3-133
THO-197	196,9	168,3	152,4	2080	3-133
THOТ-197	196,9	155,6	136,5	3670	3-133
THO-200	200,0	171,4	155,6	2070	3-133
THOТ-200	200,0	158,8	141,3	4120	3-133
THO-203	203,2	174,6	158,8	2150	3-133
THOТ-203	203,2	161,9	146,1	4130	3-133
THO-206	206,4	177,8	162,7	2100	3-133
THOТ-206	206,4	165,1	146,1	4200	3-133
THO-210	209,6	181,0	161,9	2150	3-147
THOТ-210	209,6	168,3	149,2	4130	3-147
THO-213	212,7	184,2	168,3	2140	3-147
THOТ-213	212,7	171,4	152,4	4130	3-147
THO-216	215,9	187,3	171,4	2150	3-147
THOТ-216	215,9	174,6	156,4	4130	3-147
THO-219	219,1	190,5	174,6	1920	3-147
THOТ-219	219,1	177,8	158,8	4130	3-147
THO-220	219,6	190,5	174,6	2000	3-147
THOТ-220	219,6	177,8	158,8	4210	3-147
THO-222	222,3	193,7	177,8	2150	3-147
THOТ-222	222,3	181,0	161,9	4130	3-147
THO-225	225,4	196,0	181,0	2140	3-147
THOТ-225	225,4	184,2	165,1	4120	3-147
THO-228	228,6	200,0	184,2	2150	3-152
THOТ-228	228,6	187,3	168,3	4130	3-152
THO-232	231,8	203,2	184,2	2090	3-152
THOТ-232	231,8	190,5	171,4	4130	3-152
THO-235	235,0	206,4	190,5	2150	3-152
THOТ-235	235,0	193,7	174,6	4130	3-152
THO-238	238,1	209,6	193,7	2140	3-152
THOТ-238	238,1	196,9	177,8	4120	3-152
THO-241	241,3	212,7	196,9	2150	3-171

ТНОТ-241	241,3	200,0	181,0	4130	3-171
ТНО-245	244,5	215,9	200,0	2150	3-171
ТНОТ-245	244,5	203,2	184,2	4130	3-171
ТНО-256	255,6	219,1	203,2	3400	3-171
ТНОТ-256	255,6	212,7	193,7	4380	3-171
ТНО-257	257,2	222,3	206,4	3150	3-171
ТНОТ-257	257,2	215,9	196,9	4130	3-171
ТНО-260	260,4	219,1	200,0	4160	3-171
ТНОТ-260	260,4	215,9	196,9	4630	3-171
ТНОТ-267	266,7	225,4	206,4	4120	3-171
ТНОТ-270	269,9	228,6	212,7	4130	3-177
ТНОТ-280	279,4	219,1	193,7	7090	3-177
ТНОТ-283	282,6	242,0	222,3	4020	3-177
ТНОТ-286	285,8	244,5	225,4	4130	3-177
ТНОТ-289	288,9	228,6	203,2	7090	3-177
ТНОТ-298	298,5	257,2	238,1	4220	3-177
ТНОТ-302	301,6	254,0	235,0	5110	3-177
ТНОТ-324	323,9	285,8	266,7	3630	3-177
ТНОТ-350	349,3	304,8	285,7	4630	3-177
ТНОТ-406	406,4	355,6	336,6	6700	3-177
ТНОТ-425	425,5	374,7	355,6	6700	3-177

\*Присоединительная резьба по ГОСТ 28487-2018, HLDS/HLIDS, HLST.

\*\*По требованию Заказчика возможно изготовление труболовок с другими техническими характеристиками.

# Труболовка наружная освобождающаяся с коротким захватом (ТНОк)

## НАЗНАЧЕНИЕ

Труболовка наружная освобождающаяся с коротким захватом предназначена для захвата за наружную цилиндрическую поверхность и последующего извлечения элементов трубных колонн при проведении ловильных работ в нефтяных, газовых и геологоразведочных скважинах.

## КОНСТРУКЦИЯ

Труболовка состоит из корпуса, переводника, направляющей цангового и спирального захвата и сменных цанговых и спиральных захватов, обеспечивающих захват различного по наружному диаметру инструмента.

Корпус выполнен таким образом, чтобы цанговый или спиральный захват располагался как можно ближе к нижнему торцу труболовки, обеспечивая возможность извлечения элементов колонн с коротким участком, пригодным для захвата.

Процесс захвата осуществляется за счёт наличия конических спиральных поверхностей, выполненных на внутренней поверхности корпуса и взаимодействующей с ней наружной поверхностью цангового или спирального захвата.

Отличие труболовки ТНОк от ТНОкт заключается в более высокой грузоподъёмности.



## ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗЧИКА

Для оформления заказа необходимо указать:

- шифр типоразмера труболовки;
- исполнение (правое или левое);
- обозначение присоединительной резьбы;
- требуемые номинальные размеры и количество цанговых или спиральных захватов для заказываемого типоразмера труболовки;
- количество направляющих цангового или спирального захвата.



**Таблица 1**  
**Технические характеристики труболочки наружной освобождающейся**  
**с коротким захватом \*\***

Обозначение труболочки	Наружный диаметр труболочки, мм	Максимальный размер цангового захвата, мм	Допустимая осевая нагрузка, кН	Резьба*
ТНОк-59	58,7	31,8	500	3-44
ТНОк-82	82	54,0	700	3-44
ТНОк-85	85	54,8	1000	3-44
ТНОк-92	92,1	60,3	1000	3-44
ТНОк-95	95,3	66,7	1200	3-66
ТНОкт-95	95,3	60,3	1600	3-66
ТНОк-105	104,8	73,0	1200	3-76
ТНОкт-105	104,8	69,9	1600	3-76
ТНОк-111	111,1	81,0	1200	3-76
ТНОкт-111	111,1	73,0	1600	3-76
ТНОк-118	117,5	85,7	1200	3-88
ТНОкт-118	117,5	79,4	1600	3-88
ТНОк-119	119,1	88,9	1200	3-88
ТНОкт-119	119,1	82,6	1600	3-88
ТНОк-121	120,7	95,2	700	3-88
ТНОкт-121	120,7	85,7	1600	3-88
ТНОк-122	122,2	88,9	1400	3-88
ТНОкт-122	122,2	85,7	1600	3-88
ТНОк-124	123,8	92,1	1200	3-88
ТНОкт-124	123,8	85,7	1600	3-88
ТНОк-130	130,2	96,8	1400	3-102
ТНОкт-130	130,2	92,1	1800	3-102
ТНОк-140	139,7	104,8	1700	3-102
ТНОкт-140	139,7	95,2	2200	3-102
ТНОк-143	142,9	108,0	1500	3-102
ТНОк-146	142,9	92,9	2400	3-102
ТНОкт-146	146,1	112,7	1500	3-102
ТНОк-149	146,1	108,0	1900	3-102
ТНОкт-149	149,2	120,7	1000	3-102
ТНОк-168	149,2	108,0	2200	3-102
ТНОкт-168	168,3	125,4	2200	3-122
ТНОк-194	168,3	120,7	2600	3-122
ТНОкт-194	193,7	152,4	1900	3-122
ТНОкт-200	200	158,8	1900	3-133
ТНОкт-203	203,2	161,9	1900	3-133
ТНОкт-210	209,6	165,1	2200	3-133
ТНОкт-216	215,9	177,8	1900	3-147
ТНОкт-235	235	196,9	1900	3-147
ТНОкт-248	247,7	203,2	2400	3-152
ТНОкт-254	254	209,6	4500	3-152
ТНОкт-286	285,8	228,6	3100	3-177
ТНОкт-324	323,9	260,4	4200	3-177
ТНОкт-350	349,3	285,8	4200	3-177
ТНОкт-406	406,4	330,2	5200	3-177
ТНОкт-425	425,5	349,3	5200	3-177

\*Присоединительная резьба по ГОСТ 28487-2018, HLDS/HLIDS, HLST.

\*\*По требованию Заказчика возможно изготовление труболочки с другими техническими характеристиками.

# Труболовка-штанголовка наружная освобождающаяся (ТНОш)

## НАЗНАЧЕНИЕ

Труболовка-штанголовка наружная освобождающаяся предназначена для захвата за наружную цилиндрическую поверхность и последующего извлечения элементов трубных колонн, преимущественно насосных штанг при проведении ловильных работ в трубах НКТ в нефтяных, газовых и геологоразведочных скважинах.

## КОНСТРУКЦИЯ

Труболовка состоит из корпуса, переводника, направляющей воронки типов «с», «ц» (для спирального и цангового захвата) и сменных захватывающих элементов двух типов, обеспечивающих захват различного по наружному диаметру инструмента.

Компоновка труболовки с цанговым захватом применяется при меньших диаметрах захватываемых элементов аварийной колонны, компоновки со спиральным захватом – при диаметрах захватываемых элементов, приближающихся к наружному диаметру труболовки.

Процесс захвата осуществляется за счёт наличия конических спиральных поверхностей, выполненных на внутренней поверхности корпуса и взаимодействующей с ней наружной поверхностью спирали или цанги.



## ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗЧИКА

Для оформления заказа необходимо указать:

- шифр типоразмера труболовки;
- исполнение (правое или левое);
- обозначение присоединительной резьбы;
- требуемые номинальные размеры и количество спиральных и цанговых захватов для заказываемого типоразмера труболовки;
- количество направляющих цангового захвата;
- требуемые номинальные размеры и количество фрезерующих направляющих;
- количество и наружный диаметр направляющих воронок типов «с» и «ц» увеличенного относительно корпуса размера.



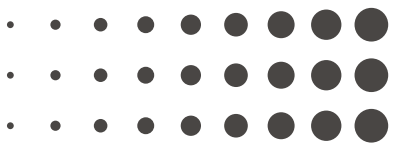


**Таблица 1**  
**Технические характеристики труболочки-штанголки**  
**наружной освобождающейся\*\***

Обозначение труболочки	Наружный диаметр труболочки, мм	Максимальный размер спирального захвата, мм	Максимальный размер цангового захвата, мм	Допустимая осевая нагрузка, кН	Резьба*
ТНОш-36	36,8	31,8	27,0	30	Ш-16
ТНОш-40	40,0	30,2	22,2	102	Ш-19
ТНОш-42	42,2	34,2	27,0	80	Ш-19
ТНОш-45	45,8	36,5	28,5	100	Ш-22
ТНОш-47	47,0	38,1	31,8	103	Ш-22
ТНОш-48	48,9	40,0	33,4	107	Ш-22
ТНОш-53	53,9	46,0	38,1	100	Ш-22
ТНОш-54	54,6	44,4	38,1	103	Ш-22
ТНОш-57	57,3	46,8	41,3	190	Ш-22
ТНОш-58	58,5	48,3	42,2	180	Ш-22
ТНОш-60	60,3	48,3	42,8	207	Ш-22
ТНОш-71	71,4	57,2	49,2	226	3-45
ТНОш-72	72,2	60,3	54,0	210	3-45
ТНОш-73	73,2	60,3	53,2	282	3-45
ТНОш-82	82	68,0	60,3	280	3-45

\*Присоединительная резьба по ГОСТ 13877, ГОСТ 28487-2018, HLDS/HLIDS, HLST.

\*\*По требованию Заказчика возможно изготовление труболочки с другими техническими характеристиками.



# Труболовка внутренняя механическая (ТВМ)

## НАЗНАЧЕНИЕ

Труболовка внутренняя механическая предназначена для извлечения целиком или по частям находящиеся в скважине колонны насосно-компрессорных труб путем заклинивания выдвижных сухарей (плашек) между внутренней поверхностью захватываемой трубы и валом труболовки.

## КОНСТРУКЦИЯ

Труболовка внутренняя механическая состоит из переводника, вала, корпуса, упора, сухарей, кожуха, наконечника и механизма освобождения.

Захват ловимой колонны осуществляется при подъеме труболовки за счет перемещения плашек по наклонным пазам типа «ласточкин хвост» и заклинивания их между корпусом и внутренней поверхностью трубы.

Механизм освобождения приводится в действие перемещением труболовки вниз до контакта верхнего торца ловимой колонны с нижним торцом упора механизма освобождения и последующим вращением труболовки (для правой вправо, для левой влево).

Для соединения труболовки с колонной бурильных труб в верхней части корпуса выполнена присоединительная замковая резьба соответствующего типоразмера и исполнения.



## ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗЧИКА

Для оформления заказа необходимо указать:

Обозначение труболовки и присоединительную резьбу	ТВМ-89 (М3-86)
При заказе изделия левого исполнения добавляется буква «Л»	ТВМ-89Л (М3-86Л)
При заказе рекомендуется заказать по три комплекта сухарей (плашек) для заказываемого типоразмера труболовки.	



**Таблица 1**  
**Технические характеристики труболочки внутренней механической\*\***

Обозначение труболочки	Условный диаметр захватываемых труб, мм	Диапазон внутренних диаметров захватываемых труб, min...max, мм	Наружный диаметр механизма освобождения, мм	Допустимая осевая нагрузка, кН	Резьба*
ТВМ-60	60	48,7...53,0	83	300	3-73
ТВМ-73	73	58,0...65,0	84	400	3-73
ТВМ-89	89	72,0...79,0	108	700	3-86
ТВМ-102	102	82,0...92,0	120	1400	3-86
ТВМ-114	114	89,5...107,6	120	1400	3-86
ТВМ-127	127	102,0...116,0	140	1400	3-102
ТВМ-140	140	112,0...129,0	150	1900	3-102
ТВМ-146	146	120,0...138,0	160	2500	3-102
ТВМ-168	168	136,0...155,0	190	2500	3-133
ТВМ-178	178	150,0...170,0	190	4200	3-133
ТВМ-245	245	213,0...232,0	265	4200	3-133
ТВМ-324	324	290,0...308,0	350	5700	3-163

\*Присоединительная резьба по ГОСТ 28487-2018, HLDS/HLIDS, HLST.

\*\*По требованию Заказчика возможно изготовление труболочек с другими техническими характеристиками.

# Труболовка внутренняя освобождающаяся (ТВО)

## НАЗНАЧЕНИЕ

Труболовка внутренняя освобождающаяся предназначена для извлечения целиком или по частям находящихся в скважине колонны насосно-компрессорных труб, элементов трубных колонн при проведении ловильных работ в нефтяных, газовых и геологоразведочных скважинах.

## КОНСТРУКЦИЯ

Труболовка состоит из гладкого корпуса, расцепного кольца, наконечника, удлинителя, переводника и сменных захватывающих элементов, обеспечивающих захват различного по внутреннему диаметру инструмента.

Исполнение корпуса труболовки может быть «гладким» (поставляется с переводником и удлинителем, применяется для захвата аварийной колонны значительно ниже верхнего торца). На переводнике, кроме присоединительной резьбы, может выполняться резьба для присоединения направления с заводным зубом или с резьбой для направляющей воронки увеличенного диаметра.

Процесс захвата аварийной колонны осуществляется при подъеме корпуса труболовки, за счет наличия конических спиральных поверхностей, выполненных на наружной поверхности корпуса и взаимодействующей с ней внутренней поверхностью цанги.

Труболовка комплектуется сменными цанговыми захватами, отличающимися наружным диаметром.

Состав комплекта поставки, количество сменных и запасных элементов определяется Заказчиком.

При сборке труболовки типоразмер устанавливаемой направляющей должен соответствовать значению номинального размера цангового захвата.



## ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗЧИКА

Для оформления заказа необходимо указать:

- шифр типоразмера труболовки;
- исполнение (правое или левое);
- обозначение присоединительной резьбы гладкого корпуса, если оно отличается от приведенного в таблице;
- обозначение присоединительной резьбы переводника с упорным торцом;
- требуемые номинальные размеры и количество цанговых захватов для заказываемого типоразмера труболовки;
- количество и длину (400... 1500 мм) удлинителей.



**Таблица 1**  
**Технические характеристики труболочки внутренней освобождающейся \*\***

Обозначение труболочки	Минимальный и максимальный номинальный размер цанговых захватов, мм	Рабочий диапазон захвата цанги, мм	Наружный диаметр гладкого корпуса, мм	Диаметр промывочного канала, мм	Допустимая осевая нагрузка, кН	Резьба*
ТВО-48	37,3 ... 50,0	±0,9	36,4	10 в верхнем переводнике	250	3-30
ТВО-60	49,0 ... 62,5	±1,4	47,6	9	490	3-38
ТВО-73	59,4 ... 77,0	±1,4	58,0	12	750	3-45
ТВО-89	73,0 ... 100,3	±1,9	71,1	12	750	3-45
ТВО-102	86,4 ... 101,2	±2,5	84,0	18	1360	3-73
ТВО-114	98,1 ... 111,6	±3,2	94,9	20	2100	3-76
ТВО-127	106,1 ... 154,6	±3,2	103,6	22	2100	3-76
ТВО-146	124,0 ... 150,5	±3,4	120,0	22	3030	3-88
ТВО-168	133,0 ... 156,2	±3,4	129,5	25	3030	3-88
ТВО-178	154,8 ... 202,0	±3,8	147,8	54	5100	3-117
ТВО-219	195,3 ... 279,6	±3,8	178,0	70	5700	3-133
ТВО-245	218,4 ... 288,8	±5,1	200,0	95	5700	3-147
ТВО-324	288,8 ... 322,9	±5,1	280,0	101	5700	3-147
ТВО-340	308,9 ... 406,0	±5,5	290,0	101	5700	3-147

\*Присоединительная резьба по ГОСТ 28487-2018, HLDS/HLIDS, HLST.

\*\*По требованию Заказчика возможно изготовление труболочек с другими техническими характеристиками.

# Труболовка внутренняя неосвобождающаяся (ТВ)

## НАЗНАЧЕНИЕ

Труболовка внутренняя неосвобождающаяся предназначена для извлечения целиком или по частям находящиеся в скважине колонны насосно-компрессорных труб, элементов трубных колонн при проведении ловильных работ в нефтяных, газовых и геологоразведочных скважинах.

## КОНСТРУКЦИЯ

Труболовка внутренняя неосвобождающаяся состоит из переводника, корпуса и сухарей (плашек).

Захват ловимой колонны осуществляется при подъеме труболовки за счет перемещения плашек по наклонным пазам типа «ласточкин хвост» и заклинивания их между корпусом и внутренней поверхностью трубы.

Для соединения труболовки с колонной бурильных труб в верхней части корпуса выполнена присоединительная замковая резьба соответствующего типоразмера и исполнения

## ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗЧИКА

Для оформления заказа необходимо указать:

Обозначение труболовки и присоединительную резьбу	ТВ-89 (МЗ-76)
При заказе изделия левого исполнения добавляется буква «Л»	ТВ-89Л (МЗ-76Л)
При заказе рекомендуется заказать по три комплекта сухарей (плашек) для заказываемого типоразмера труболовки.	



**Таблица 1**

**Технические характеристики труболовки внутренней неосвобождающейся \*\***

Обозначение труболовки	Условный диаметр захватываемых труб, мм	Диапазон внутренних диаметров захватываемых труб, min...max, мм	Диаметр промывочного канала, мм	Наружный диаметр корпуса, мм	Допустимая осевая нагрузка, кН	Резьба*
ТВ-48	48	38,0 ... 42,0	-	38,0	100	3-38
ТВ-60	60	49,0 ... 55,0	-	49,0	300	3-76
ТВ-73	73	58,0 ... 65,0	10,0	58,0	400	3-76
ТВ-89	89	72,0 ... 79,0	14,0	72,0	500	3-76
ТВ-102	102	82,0 ... 96,0	14,0	82,0	600	3-76
ТВ-114	114	95,0 ... 110,0	14,0	95,0	1000	3-76
ТВ-140	140/146	114,0 ... 139,0	22,0	114,0	2200	3-86
ТВ-146	140/146	123,0 ... 146,0	22,0	123,0	2200	3-86
ТВ-168	168	136,0 ... 159,0	22,0	136,0	2600	3-102
ТВ-178	178	146,0 ... 172,0	22,0	146,0	2900	3-102
ТВ-245	245	203,0 ... 235,0	32,0	203,0	6500	3-133
ТВ-324	324	272,0 ... 318,0	44,0	272,0	6500	3-133

\*Присоединительная резьба по ГОСТ 28487-2018, HLDS/HLIDS, HLST.

\*\*По требованию Заказчика возможно изготовление труболовок с другими техническими характеристиками.

# Штанголовка плашечная (ШП)

## НАЗНАЧЕНИЕ

Штанголовка плашечная предназначена для захвата и последующего извлечения за наружную цилиндрическую поверхность элементов трубных колонн и насосных штанг при проведении ловильных работ в эксплуатационной колонне в нефтяных, газовых и геологоразведочных скважинах.

## КОНСТРУКЦИЯ

Штанголовка состоит из переводника, кожуха, воронки, трех плашек, установленных в пазах типа «ласточкин хвост», располагающихся на наклонных поверхностях сегментов.

Для передачи крутящего момента на захваченную колонну на нижнем торце переводника выполнены выступы, входящие при сборке штанголовки в пазы, образуемые уступами боковых поверхностей сегментов.

Для изменения диапазона диаметров ловимых объектов, предусмотрены несколько сменных комплектов плашек.

Для соединения штанголовки с колонной бурильных труб в верхней части корпуса выполнена присоединительная замковая резьба соответствующего типоразмера и исполнения.



## ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗЧИКА

Для оформления заказа необходимо указать:

- шифр типоразмера штанголовки;
- исполнение (правое или левое);
- обозначение присоединительной резьбы;
- размер и количество комплекта плашек и сегментов.

## Таблица 1

### Технические характеристики штанголовки плашечной\*\*

Обозначение штанголовки	Наружный диаметр, мм	Диапазон наружных диаметров объектов, захватываемых штанголовкой, мм		Условная грузоподъемность, кг	Длина, мм	Резьба*
		комплект №1	комплект №2			
ШП-114	114,0	14,0-39,0	19,0-50,0	170	300	НКТ-89
ШП-118	118,0	12,0-48,0	22,0-52,0	170	300	НКТ-89
ШП-122	122,0	14,0-42,0	22,0-57,2	170	350	НКТ-89
ШП-136	136,0	13,0-47,0	24,0-61,0	350	350	НКТ-89

\*Присоединительная резьба по ГОСТ 632-80, ГОСТ 633-80, ГОСТ 28487-2018, HLDS/HLIDS, HLST.

\*\*По требованию Заказчика возможно изготовление штанголовки плашечной с другими техническими характеристиками.

# Ловитель магнитный (ЛМ)

## НАЗНАЧЕНИЕ

Ловитель магнитный предназначен для извлечения металлических предметов, обладающих ферромагнитными свойствами, в том числе твердосплавных, находящихся на забое нефтяных, газовых и геологоразведочных скважинах.

## КОНСТРУКЦИЯ

Ловитель магнитный состоит из переводника, корпуса, магнитной системы и направляющей воронки.

Магнитная система представляет собой постоянный магнит, размещенный в биметаллическом стакане, служащий магнитопроводом.

Конструкция ловителя магнитного обеспечивает подачу промывочной жидкости через центральное отверстие.

Для соединения магнитного ловителя с колонной бурильных труб в верхней части корпуса выполнена присоединительная замковая резьба соответствующего типоразмера и исполнения.



Направляющая воронка  
с фаской



Фрезерующая  
направляющая воронка

## Ловители магнитные дополнительно могут комплектоваться

- короткой направляющей воронкой (с фаской или заводным зубом);
- удлиненной направляющей воронкой (с фаской или заводным зубом);
- фрезерующей направляющей воронкой (торцевая поверхность армирована высококачественной твердосплавной крошкой дроблёного карбида вольфрама).

## ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗЧИКА

Для оформления заказа необходимо указать:

- шифр типоразмера ловителя магнитного;
- исполнение (правое или левое);
- количество и вариант исполнения направляющей воронки;
- обозначение присоединительной резьбы.





**Таблица 1**  
**Технические характеристики ловителя магнитного \*\***

Обозначение ловителя магнитного	Наружный диаметр, мм	Диаметр промывочного канала, мм	Условная грузоподъемность, кг, не менее	Длина, мм	Резьба*
ЛМ-82	82,0	24	170	300	3-65
ЛМ-89	89,0	24	170	300	3-65
ЛМ-95	95,0	24	170	350	3-73
ЛМ-102	102,0	30	350	350	3-76
ЛМ-110	110,0	30	350	350	3-86
ЛМ-114	114,0	34	511	380	3-86
ЛМ-118	118,0	34	511	380	3-86
ЛМ-120	120,0	34	511	380	3-86
ЛМ-124	124,0	34	511	400	3-86
ЛМ-127	127,0	34	511	400	3-102
ЛМ-130	130,0	34	511	400	3-102
ЛМ-135	135,0	40	750	400	3-102
ЛМ-136	136,0	40	750	400	3-102
ЛМ-140	140,0	40	750	400	3-102
ЛМ-146	146,0	40	750	400	3-102
ЛМ-150	150,0	40	750	410	3-102
ЛМ-152	152,0	40	750	410	3-102
ЛМ-170	170,0	40	750	430	3-102
ЛМ-180	180,0	50	800	500	3-133
ЛМ-188	188,0	50	800	500	3-133
ЛМ-190	190,0	50	800	500	3-133
ЛМ-195	195,0	50	990	600	3-133
ЛМ-198	198,0	50	990	600	3-133
ЛМ-200	200,0	50	990	600	3-133
ЛМ-203	203,0	50	990	600	3-133
ЛМ-205	205,0	50	990	600	3-133
ЛМ-210	210,0	50	990	600	3-133
ЛМ-243	243,0	50	1080	650	3-147
ЛМ-245	245,0	50	1080	650	3-147
ЛМ-270	270,0	60	1200	700	3-147
ЛМ-279	279,0	60	1200	700	3-152
ЛМ-292	292,0	70	1200	750	3-152
ЛМ-295	295,0	70	1200	750	3-152
ЛМ-320	320,0	70	1200	750	3-171

\*Присоединительная резьба по ГОСТ 632-80, ГОСТ 633-80, ГОСТ 28487-2018, HLDS/HLIDS, HLST.

\*\*По требованию Заказчика возможно изготовление ловителей магнитных с другими техническими характеристиками.

# Магнит колонный (МК)

## НАЗНАЧЕНИЕ

Магнит колонный предназначен для улавливания обломков разрушаемых в скважине металлических объектов и отдельных фрагментов вооружения породоразрушающих инструментов (долот, фрезеров и т.п.) обладающих ферромагнитными свойствами в нефтяных, газовых и геологоразведочных скважинах.

## КОНСТРУКЦИЯ

Магнит колонный состоит из цельнометаллического корпуса и магнитных систем.

В корпусе на боковой наружной цилиндрической поверхности выполнены отверстия, в которых закреплены магниты.

В магните колонном выполнено центральное отверстие для прохода промывочной жидкости.

Для соединения с колонной бурильных труб в верхней и нижней частях корпуса выполнены присоединительные резьбы соответствующего типоразмера и исполнения.

## ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗЧИКА

Для оформления заказа необходимо указать:

Обозначение магнита колонного и присоединительную резьбу	МК-108 (МЗ-86/НЗ-86)
При заказе изделия левого исполнения добавляется буква «Л»	МК-108 (МЗ-86Л/НЗ-86Л)



Таблица 1 Технические характеристики магнита колонного \*\*

Обозначение магнита колонного	Наружный диаметр, мм	Длина, мм	Резьба*
МК-80	80,5	1500	3-65
МК-95	95,5	1500	3-76
МК-105	105,5	1500	3-86
МК-108	108,5	1500	3-86
МК-108	108,5	1500	3-88
МК-120	120,5	1500	3-102
МК-127	127,0	1500	3-102
МК-140	140,5	1500	3-117
МК-146	146,5	1500	3-121
МК-165	165,0	1500	3-133
МК-172	172,0	1500	3-133
МК-203	203,5	1500	3-171
МК-226	226,0	1500	3-177

\*Присоединительная резьба по ГОСТ 28487-2018, HLDS/HLIDS, HLST.

\*\*По требованию Заказчика возможно изготовление магнитов колонных с другими техническими характеристиками.

# Удочка ловильная (УЛ)

## НАЗНАЧЕНИЕ

Удочка ловильная предназначена для захвата и последующего извлечения кабелей УЭЦН, каротажных кабелей, канатов и проволок при проведении ловильных работ в нефтяных, газовых и геологоразведочных скважинах.

## КОНСТРУКЦИЯ

Удочка ловильная имеет прочную конструкцию, позволяющую проводить операции по извлечению кабеля или проволоки из скважины. Удочка состоит из переводника, юбки, вала с крючками и наконечника.

Крючки расположены на валу по спирали углом 120 градусов. Наконечник выполнен в виде конуса с винтовой нарезкой, что позволяет проникнуть в плотный сальник из кабелей или проволоки. Для центрирования удочки в скважине и ограничения захватываемого объекта на нижней части переводника накручена ограничительная юбка.

Для соединения удочки с колонной бурильных труб в верхней части корпуса выполнена присоединительная замковая резьба соответствующего типоразмера и исполнения.



## ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗЧИКА

Для оформления заказа необходимо указать:

Обозначение удочки ловильной и присоединительную резьбу.	УЛ-50/120 (М3-86)
При заказе изделия левого исполнения добавляется буква «Л»	УЛ-50/120Л (М3-86Л)

**Таблица 1 Технические характеристики удочки ловильной \*\***

Обозначение удочки ловильной	Наружный диаметр вала, мм	Наружный диаметр юбки, мм	Наружный диаметр по крючкам, мм	Длина, мм	Грузоподъемность, кН	Резьба*
УЛ-30/80	30	80	75	1100	150	3-65
УЛ-40/92	40	92	86	1100	150	3-73
УЛ-50/120	50	120	115	1450	280	3-86
УЛ-50/133	50	133	125	1450	280	3-102
УЛ-50/140	50	140	130	1450	280	3-102
УЛ-55/160	55	160	150	1450	290	3-102
УЛ-60/152	60	152	140	1450	300	3-102
УЛ-65/190	65	190	185	1600	300	3-133
УЛ-65/210	65	210	195	1600	300	3-133

\*Присоединительная резьба по ГОСТ 632-80, ГОСТ 633-80, ГОСТ 28487-2018, HLDS/HLIDS, HLST.

\*\*По требованию Заказчика возможно изготовление удочек ловильных с другими техническими характеристиками.

# Удочка шарнирная (УШ)

## НАЗНАЧЕНИЕ

Удочка шарнирная предназначена для захвата и последующего извлечения кабелей УЭЦН, каротажных кабелей, канатов и проволок при проведении ловильных работ в нефтяных, газовых и геологоразведочных скважинах.

## КОНСТРУКЦИЯ

Удочка шарнирная имеет прочную конструкцию, позволяющую проводить операции по извлечению кабеля или проволоки из скважины. Удочка состоит из переводника, юбки, вала, крючков, пружин и наконечника.

Крючки расположены на валу по спирали углом 120 градусов. Крючки закреплены на валу шарнирно и подпружинены. Наконечник выполнен в виде конуса с винтовой нарезкой, что позволяет проникнуть в плотный сальник из кабелей или проволоки. Для центрирования удочки в скважине и ограничения захватываемого объекта на нижней части переводника накручена ограничительная юбка.

Для соединения удочки с колонной бурильных труб в верхней части корпуса выполнена присоединительная замковая резьба соответствующего типоразмера и исполнения.



## ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗЧИКА

Для оформления заказа необходимо указать:

Обозначение удочки шарнирной и присоединительную резьбу	УШ-50/120 (М3-86)
При заказе изделия левого исполнения добавляется буква «Л»	УШ-50/120Л (М3-86Л)

**Таблица 1 Технические характеристики удочки шарнирной \*\***

Обозначение удочки шарнирной	Наружный диаметр вала, мм	Наружный диаметр юбки, мм	Наружный диаметр по крючку, мм	Длина, мм	Грузоподъемность, кН	Резьба*
УШ-30/80	30	80	75	1100	150	3-65
УШ-40/92	40	92	86	1100	150	3-73
УШ-50/120	50	120	115	1450	280	3-86
УШ-50/133	50	133	125	1450	280	3-102
УШ-50/140	50	140	130	1450	280	3-102
УШ-55/160	55	160	150	1450	290	3-102
УШ-60/152	60	152	140	1450	300	3-102
УШ-65/190	65	190	185	1600	300	3-133
УШ-65/210	65	210	195	1600	300	3-133

\*Присоединительная резьба по ГОСТ 632-80, ГОСТ 633-80, ГОСТ 28487-2018, HLDS/HLIDS, HLST.

\*\*По требованию Заказчика возможно изготовление удочек шарнирных с другими техническими характеристиками.

# Удочка-крюк (УК)

## НАЗНАЧЕНИЕ

Удочка-крюк предназначена для захвата и последующего извлечения кабелей УЭЦН, каротажных кабелей, канатов и проволок при проведении ловильных работ в нефтяных, газовых и геологоразведочных скважинах.

## КОНСТРУКЦИЯ

Удочка-крюк имеет прочную конструкцию, позволяющую проводить операции по извлечению кабеля или проволоки из скважины. Удочка состоит из переводника, юбки, вала, крюка и наконечника.

Крючок расположен в нижней концевой части удочки и выдерживает большую нагрузку при извлечении кабеля. Наконечник выполнен в виде гладкого конуса, который проникает в плотный сальник из кабелей или проволоки. Для центрирования удочки в скважине и ограничения захватываемого объекта на нижней части переводника накручена ограничительная юбка.

Для соединения удочки с колонной бурильных труб в верхней части корпуса выполнена присоединительная замковая резьба соответствующего типоразмера и исполнения.



## ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗЧИКА

Для оформления заказа необходимо указать:

Обозначение удочки-крюка и присоединительную резьбу	УК-50/120 (М3-86)
При заказе изделия левого исполнения добавляется буква «Л»	УК-50/120Л (М3-86Л)

**Таблица 1 Технические характеристики удочки-крюка \*\***

Обозначение удочки-крюка	Наружный диаметр вала, мм	Наружный диаметр юбки, мм	Наружный диаметр по крючку, мм	Длина, мм	Грузоподъемность, кН	Резьба*
УК-30/80	30	80	75	1100	150	3-65
УК-40/92	40	92	86	1100	150	3-73
УК-50/120	50	120	115	1450	280	3-86
УК-50/133	50	133	125	1450	280	3-102
УК-50/140	50	140	130	1450	280	3-102
УК-55/160	55	160	150	1450	290	3-102
УК-60/152	60	152	140	1450	300	3-102
УК-65/190	65	190	185	1600	300	3-133
УК-65/210	65	210	195	1600	300	3-133

\*Присоединительная резьба по ГОСТ 632-80, ГОСТ 633-80, ГОСТ 28487-2018, HLDS/HLIDS, HLST.

\*\*По требованию Заказчика возможно изготовление удочки-крюка с другими техническими характеристиками.

# Перо для резки кабеля (ПРК2, ПРК4, ПРКз)

## НАЗНАЧЕНИЕ

Перо для резки кабеля предназначено для разрушения кабеля в эксплуатационной колонне с последующим извлечением спрессованного кабеля из скважины при проведении ремонтно-восстановительных работ в нефтяных, газовых и геологоразведочных скважинах.

## КОНСТРУКЦИЯ

Перо для резки кабеля представляет собой патрубок из легированной стали, нижняя торцевая часть которого изготавливается в виде зубчатой насадки. Зубья имеют упрочненную поверхность, выполненную из высокопрочной цементируемой стали. Режущие кромки и зубки корпуса имеют твердость 58-63 HRC. Внутренняя часть выполнена в виде шнека для набивки остатков кабеля в процессе фрезерования и извлечения их на поверхность.

Конструкция состоит из переводника с присоединительной муфтовой замковой резьбой, удлинителя и корпуса с заводным спиральным трехзаходным шнеком. Переводник, удлинитель и корпус соединены специальной двухупорной резьбой РСДУ.

Перо для резки кабеля дополнительно могут комплектоваться:

- удлинителем со спиральным шнеком;
- переводником для возможности соединения колонной бурильных труб.

ПЕРО ДЛЯ РЕЗКИ КАБЕЛЯ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ В СЛЕДУЮЩИХ МОДИФИКАЦИЯХ:

- ПРК2– с двумя режущими лезвиями;
- ПРК4– с четырьмя режущими лезвиями;
- ПРКз – с множественными мелкими режущими зубками.



ПРК2



ПРК4



ПРКз



Переводник



Удлинитель

## ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗЧИКА

Для оформления заказа необходимо указать:

- шифр типоразмера пера для резки кабеля;
- исполнение (правое или левое);
- обозначение присоединительной резьбы;
- количество переводников и их присоединительную резьбу;
- количество удлинителей.



**Таблица 1**  
**Технические характеристики пера для резки кабеля \*\***

Обозначение пера для резки кабеля	Наружный диаметр корпуса, мм	Внутренний диаметр корпуса, мм	Длина, мм, не более	Присоединительная резьба корпуса	Присоединительная резьба переводника*
ПРК-114/96	114,3	96,0	400	РСДУ-114	3-86
ПРК-116/96	116,0	96,0	400	РСДУ-114	3-86
ПРК-118/96	118,0	96,0	400	РСДУ-114	3-86
ПРК-120/100	120,0	100,0	400	РСДУ-120	3-86
ПРК-122/102	122,0	102,0	400	РСДУ-122	3-86
ПРК-124/102	124,0	102,0	400	РСДУ-122	3-86
ПРК-136/117	136,0	117,0	400	РСДУ-136	3-102
ПРК-140/121	139,7	121,0	400	РСДУ-140	3-102

\*Присоединительная резьба по ГОСТ 632-80, ГОСТ 633-80, ГОСТ 28487-2018, HLDS/HLIDS, HLST.

\*\*По требованию Заказчика возможно изготовление пера для резки кабеля с другими техническими характеристиками.

# Ловитель кабеля спиральный (ЛКС)

## НАЗНАЧЕНИЕ

Ловитель кабеля спиральный предназначен для очистки колонн с последующим извлечением спрессованного кабеля из скважины при проведении ремонтно-восстановительных работ в нефтяных, газовых и геологоразведочных скважинах.



## КОНСТРУКЦИЯ

Ловитель кабеля спиральный представляет собой патрубок из легированной стали, нижняя торцовая часть которого изготавливается в виде зубчатой насадки. Зубья имеют упрочненную поверхность, выполненную из высокопрочной цементируемой стали. Режущие кромки и зубки корпуса имеют твердость 58-63 HRC. Внутренняя часть корпуса и удлинителя выполнена в виде шнека для набивки остатков кабеля в процессе фрезерования и извлечения их на поверхность. Корпус, удлинитель и переводник соединен специальной двухупорной резьбой РСДУ.

Для соединения ловителя кабеля спирального с колонной бурильных труб в верхней части корпуса выполнена присоединительная замковая резьба соответствующего типоразмера и исполнения.

## ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗЧИКА

Для оформления заказа необходимо указать:

Обозначение ловителя кабеля спирального, наружный и внутренний диаметр корпуса и присоединительную резьбу	ЛКС-120/100 (МЗ-86)
При заказе изделия левого исполнения добавляется буква «Л»	ЛКС-120/100Л (МЗ-86Л)

**Таблица 1 Технические характеристики ловителя кабеля спирального \*\***

Обозначение ловителя кабеля спирального	Наружный диаметр корпуса, мм	Внутренний диаметр корпуса, мм	Длина, мм, не более	Присоединительная резьба корпуса	Присоединительная резьба переводника*
ЛКС-114/96	114,3	96,0	1220	РСДУ-114	3-86
ЛКС-116/96	116,0	96,0	1220	РСДУ-114	3-86
ЛКС-118/96	118,0	96,0	1220	РСДУ-114	3-86
ЛКС-120/100	120,0	100,0	1220	РСДУ-120	3-86
ЛКС-122/102	122,0	102,0	1220	РСДУ-122	3-86
ЛКС-124/102	124,0	102,0	1220	РСДУ-122	3-86
ЛКС-136/117	136,0	117,0	1300	РСДУ-136	3-102
ЛКС-140/121	139,7	121,0	1300	РСДУ-140	3-102

\*Присоединительная резьба по ГОСТ 632-80, ГОСТ 633-80, ГОСТ 28487-2018, HLDS/HLIDS, HLST.

\*\*По требованию Заказчика возможно изготовление ловителя кабеля спирального с другими техническими характеристиками.



# Печать свинцовая торцевая (ПСТ)

## НАЗНАЧЕНИЕ

Печать свинцовая торцевая предназначена для определения положения инструмента или оборудования в колонне труб, а также для определения дефектов колонны при проведении ремонтно-восстановительных работ в нефтяных, газовых и геологоразведочных скважинах.

## КОНСТРУКЦИЯ

Печать свинцовая торцевая состоит из корпуса, изготовленного из легированной стали; нижний торец залит свинцом. Форма заливки печати – плоская.

Циркуляция промывочной жидкости осуществляется через отверстие, выполненное в торцевой части печати.

Для соединения печати с колонной бурильных труб в верхней части корпуса выполнена присоединительная замковая резьба соответствующего типоразмера и исполнения.



## ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗЧИКА

Для оформления заказа необходимо указать:

Обозначение печати и присоединительную резьбу	ПСТ-114 (МЗ-76)
При заказе изделия левого исполнения добавляется буква «Л»	ПСТ-114Л (МЗ-76Л)



**Таблица 1**  
**Технические характеристики печати свинцовой торцевой \*\***

Обозначение печати свинцовой торцевой	Наружный диаметр печати, мм	Диаметр промывочного отверстия, мм	Толщина свинца, мм	Длина, мм, не более	Присоединительная резьба переводника*
ПСТ-38	38,0	-	40,0	220	Ш-19
ПСТ-41	41,2	-	40,0	220	Ш-19
ПСТ-45	44,5	-	40,0	220	Ш-19
ПСТ-54	54,0	-	50,0	220	3-38
ПСТ-57	57,2	5,0	50,0	220	3-38
ПСТ-70	69,8	5,0	50,0	220	3-45
ПСТ-80	80,0	5,0	50,0	220	3-45
ПСТ-89	88,9	5,0	50,0	250	3-45
ПСТ-95	95,0	5,0	50,0	250	3-65
ПСТ-98	98,4	5,0	50,0	250	3-65
ПСТ-105	104,8	10,0	70,0	26	3-65
ПСТ-110	110,0	10,0	70,0	260	3-76
ПСТ-114	114,0	10,0	70,0	260	3-76
ПСТ-118	118,0	10,0	70,0	260	3-76
ПСТ-121	120,7	10,0	95,0	320	3-86
ПСТ-124	124,0	10,0	95,0	320	3-86
ПСТ-127	127,0	10,0	95,0	320	3-86
ПСТ-135	135,0	10,0	95,0	320	3-86
ПСТ-140	139,7	10,0	95,0	320	3-102
ПСТ-146	146,0	20,0	95,0	350	3-102
ПСТ-149	149,0	20,0	95,0	350	3-102
ПСТ-152	152,4	20,0	95,0	380	3-102
ПСТ-156	155,6	20,0	95,0	380	3-102
ПСТ-168	168,0	20,0	95,0	380	3-102
ПСТ-180	180,0	20,0	95,0	380	3-133
ПСТ-190	190,0	20,0	95,0	400	3-133
ПСТ-195	195,0	20,0	95,0	400	3-133
ПСТ-203	203,2	26,0	95,0	400	3-147
ПСТ-210	209,6	26,0	95,0	400	3-147
ПСТ-216	215,9	26,0	110,0	450	3-147
ПСТ-245	245,0	26,0	110,0	450	3-147
ПСТ-270	270,0	26,0	110,0	500	3-147
ПСТ-275	275,0	26,0	110,0	500	3-147
ПСТ-280	280,0	26,0	110,0	500	3-147
ПСТ-292	292,1	38,0	110,0	500	3-171

\*Присоединительная резьба по ГОСТ 632-80, ГОСТ 633-80, ГОСТ 28487-2018, ГОСТ 13877-96, HLDS/HLIDS, HLST.

\*\*По требованию Заказчика возможно изготовление печати свинцовой торцевой с другими техническими характеристиками.

# Печать свинцовая конусная (ПСК)

## НАЗНАЧЕНИЕ

Печать свинцовая конусная предназначена для определения положения инструмента или оборудования в колонне труб, а также для определения дефектов колонны при проведении ремонтно-восстановительных работ в нефтяных, газовых и геологоразведочных скважинах.

## КОНСТРУКЦИЯ

Печать свинцовая конусная состоит из корпуса, изготовленного из легированной стали, нижний торец залит свинцом. Форма заливки печати - конусная.

Циркуляция промывочной жидкости осуществляется через отверстие, выполненное в торцевой части печати.

Для соединения печати с колонной бурильных труб в верхней части корпуса выполнена присоединительная замковая резьба соответствующего типоразмера и исполнения.



## ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗЧИКА

Для оформления заказа необходимо указать:

Обозначение печати и присоединительную резьбу	ПСК-60/124 (МЗ-86)
При заказе изделия левого исполнения добавляется буква «Л»	ПСК-60/124Л (МЗ-86Л)



**Таблица 1**  
**Технические характеристики печати свинцовой конусной \*\***

Обозначение печати свинцовой конусной	Наружный диаметр печати, мм	Наружный диаметр нижнего торца, мм	Диаметр промывочного отверстия, мм	Длина, мм, не более	Присоединительная резьба переводника*
ПСК-14/41	41	14	-	280	Ш-19
ПСК-16/45	45	16	-	280	Ш-19
ПСК-28/54	54	28	-	330	Ш-19
ПСК-30/57	57	30	5,0	330	3-38
ПСК-30/70	70	30	5,0	350	3-45
ПСК-46/89	89	46	5,0	450	3-45
ПСК-50/95	95	50	5,0	450	3-65
ПСК-50/98	98	50	5,0	450	3-65
ПСК-52/105	105	52	10,0	500	3-65
ПСК-56/118	118	56	10,0	500	3-76
ПСК-56/120	120	56	10,0	500	3-76
ПСК-56/121	121	56	10,0	500	3-86
ПСК-60/124	124	60	10,0	500	3-86
ПСК-60/125	125	60	10,0	500	3-86
ПСК-64/140	140	64	10,0	500	3-102
ПСК-64/144	144	64	20,0	550	3-102
ПСК-64/152	152	64	20,0	550	3-102
ПСК-90/190	190	90	20,0	600	3-133
ПСК-90/203	203	90	26,0	650	3-133
ПСК-100/216	216	100	26,0	650	3-147
ПСК-130/292	292	130	38,0	700	3-147
ПСК-130/299	299	130	38,0	700	3-147

\*Присоединительная резьба по ГОСТ 632-80, ГОСТ 633-80, ГОСТ 28487-2018, ГОСТ 13877-96, HLDS/HLIDS, HLST.

\*\*По требованию Заказчика возможно изготовление печати свинцовой конусной с другими техническими характеристиками.

**RUSSIAN FEDERATION** № 0158256

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРОМТЕХСТАНДАРТ»**  
 №РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации  
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ**

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

Регистрационный номер РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП26.24484  
 Срок действия с 30.09.2022 по 29.09.2025

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП26, Общество с ограниченной ответственностью «ГАРАНТ», 119017, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Замоскворечье, ул. Пятницкая, д. 37, помещ. 1/1, офис 184, ИНН: 9705173168, ОГРН: 1227700390741, email: garant.cert@yandex.ru

**ПРОДУКЦИЯ** Инструмент и приспособление для очистки забоя бурящейся скважины от ферромагнитных предметов: магнитные ловители типа ЛМ, ФМ, ФЛМ. Серийный выпуск.

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ**  
 ТУ 25.73.60.190-008-92836491-2017

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ФИРМА НПФ «ТЕХНОЛОГИЯ», Адрес: Россия, 450004, РБ, г. Уфа, д. Локотки, ул. Локотковская д. 58, ИНН: 0274161377, ОГРН: 1110280059570, телефон: +7 347 222 82 88, электронная почта: info@spr-technology.ru

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ФИРМА НПФ «ТЕХНОЛОГИЯ», Адрес: Россия, 450004, РБ, г. Уфа, д. Локотки, ул. Локотковская д. 58, ИНН: 0274161377, ОГРН: 1110280059570, телефон: +7 347 222 82 88, электронная почта: info@spr-technology.ru

**НА ОСНОВАНИИ** Протокол испытаний №21713-ГРНТ/22 от 29.09.2022, Испытательная лаборатория ООО «ГАРАНТ» аттестат аккредитации №РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ151 от 2022-07-11

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Схема сертификации: 1с (ГОСТ Р 53603-2009. Оценка соответствия. Схемы сертификации продукции в Российской Федерации).

код ОК 25.73.60.190  
код ТН ВЭД

И.М. Тимохина  
Д.И. Султанов

**«ГАРАНТ»**  
Руководитель органа  
Эксперт

Проверка подлинности сертификата соответствия

Настоящий сертификат действителен только в том случае, если организация обеспечивает выпуск (услуг) продукции в соответствии с вышеуказанными стандартами, что будет выявлено при контроле органов по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и контролируется при проведении ежегодного инспекционного контроля

**RUSSIAN FEDERATION** № 0158262

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРОМТЕХСТАНДАРТ»**  
 №РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации  
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ**

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

Регистрационный номер РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП26.24478  
 Срок действия с 30.09.2022 по 29.09.2025

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП26, Общество с ограниченной ответственностью «ГАРАНТ», 119017, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Замоскворечье, ул. Пятницкая, д. 37, помещ. 1/1, офис 184, ИНН: 9705173168, ОГРН: 1227700390741, email: garant.cert@yandex.ru

**ПРОДУКЦИЯ** Инструмент и приспособление для улавливания обломков разрушаемых в скважине металлических объектов и отдельных фрагментов вооружения разрушающих инструментов: колонные магниты МК, МКЛ, МСС. Серийный выпуск.

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ**  
 ТУ 25.73.60.190-015-92836491-2017

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ФИРМА НПФ «ТЕХНОЛОГИЯ», Адрес: Россия, 450004, РБ, г. Уфа, д. Локотки, ул. Локотковская д. 58, ИНН: 0274161377, ОГРН: 1110280059570, телефон: +7 347 222 82 88, электронная почта: info@spr-technology.ru

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ФИРМА НПФ «ТЕХНОЛОГИЯ», Адрес: Россия, 450004, РБ, г. Уфа, д. Локотки, ул. Локотковская д. 58, ИНН: 0274161377, ОГРН: 1110280059570, телефон: +7 347 222 82 88, электронная почта: info@spr-technology.ru

**НА ОСНОВАНИИ** Протокол испытаний №21707-ГРНТ/22 от 29.09.2022, Испытательная лаборатория ООО «ГАРАНТ» аттестат аккредитации №РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ151 от 2022-07-11

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Схема сертификации: 1с (ГОСТ Р 53603-2009. Оценка соответствия. Схемы сертификации продукции в Российской Федерации).

код ОК 25.73.60.190  
код ТН ВЭД

И.М. Тимохина  
Д.И. Султанов

**«ГАРАНТ»**  
Руководитель органа  
Эксперт

Проверка подлинности сертификата соответствия

Настоящий сертификат действителен только в том случае, если организация обеспечивает выпуск (услуг) продукции в соответствии с вышеуказанными стандартами, что будет выявлено при контроле органов по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и контролируется при проведении ежегодного инспекционного контроля

**RUSSIAN FEDERATION** № 0158271

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРОМТЕХСТАНДАРТ»**  
 №РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации  
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ**

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

Регистрационный номер РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП26.24467  
 Срок действия с 30.09.2022 по 29.09.2025

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП26, Общество с ограниченной ответственностью «ГАРАНТ», 119017, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Замоскворечье, ул. Пятницкая, д. 37, помещ. 1/1, офис 184, ИНН: 9705173168, ОГРН: 1227700390741, email: garant.cert@yandex.ru

**ПРОДУКЦИЯ** Инструмент и приспособление для определения положения и формы аварийного объекта при проведении ремонтно-восстановительных работ в скважинах различного назначения: печати силовых типа ПСТ, ПСК. Серийный выпуск.

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ**  
 ТУ 24.43.21.110-023-92836491-2022

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ФИРМА НПФ «ТЕХНОЛОГИЯ», Адрес: Россия, 450004, РБ, г. Уфа, д. Локотки, ул. Локотковская д. 58, ИНН: 0274161377, ОГРН: 1110280059570, телефон: +7 347 222 82 88, электронная почта: info@spr-technology.ru

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ФИРМА НПФ «ТЕХНОЛОГИЯ», Адрес: Россия, 450004, РБ, г. Уфа, д. Локотки, ул. Локотковская д. 58, ИНН: 0274161377, ОГРН: 1110280059570, телефон: +7 347 222 82 88, электронная почта: info@spr-technology.ru

**НА ОСНОВАНИИ** Протокол испытаний №21696-ГРНТ/22 от 29.09.2022, Испытательная лаборатория ООО «ГАРАНТ» аттестат аккредитации №РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ151 от 2022-07-11

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Схема сертификации: 1с (ГОСТ Р 53603-2009. Оценка соответствия. Схемы сертификации продукции в Российской Федерации).

код ОК 24.43.21.110  
код ТН ВЭД

И.М. Тимохина  
Д.И. Султанов

**«ГАРАНТ»**  
Руководитель органа  
Эксперт

Проверка подлинности сертификата соответствия

Настоящий сертификат действителен только в том случае, если организация обеспечивает выпуск (услуг) продукции в соответствии с вышеуказанными стандартами, что будет выявлено при контроле органов по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и контролируется при проведении ежегодного инспекционного контроля

**RUSSIAN FEDERATION** № 0158261

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРОМТЕХСТАНДАРТ»**  
 №РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации  
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ**

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

Регистрационный номер РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП26.24479  
 Срок действия с 30.09.2022 по 29.09.2025

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП26, Общество с ограниченной ответственностью «ГАРАНТ», 119017, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Замоскворечье, ул. Пятницкая, д. 37, помещ. 1/1, офис 184, ИНН: 9705173168, ОГРН: 1227700390741, email: garant.cert@yandex.ru

**ПРОДУКЦИЯ** Инструмент и приспособление для захвата за наружную цилиндрическую поверхность и последующего извлечения элементов трубных коллин преимущественно насосных штанг при проведении ловильных работ в скважинах различного назначения: штанголовки типа ШП, ШМ, ШНО. Серийный выпуск.

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ**  
 ТУ 25.73.60.111-014-92836491-2017

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ФИРМА НПФ «ТЕХНОЛОГИЯ», Адрес: Россия, 450004, РБ, г. Уфа, д. Локотки, ул. Локотковская д. 58, ИНН: 0274161377, ОГРН: 1110280059570, телефон: +7 347 222 82 88, электронная почта: info@spr-technology.ru

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ФИРМА НПФ «ТЕХНОЛОГИЯ», Адрес: Россия, 450004, РБ, г. Уфа, д. Локотки, ул. Локотковская д. 58, ИНН: 0274161377, ОГРН: 1110280059570, телефон: +7 347 222 82 88, электронная почта: info@spr-technology.ru

**НА ОСНОВАНИИ** Протокол испытаний №21708-ГРНТ/22 от 29.09.2022, Испытательная лаборатория ООО «ГАРАНТ» аттестат аккредитации №РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ151 от 2022-07-11

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Схема сертификации: 1с (ГОСТ Р 53603-2009. Оценка соответствия. Схемы сертификации продукции в Российской Федерации).

код ОК 25.73.60.111  
код ТН ВЭД

И.М. Тимохина  
Д.И. Султанов

**«ГАРАНТ»**  
Руководитель органа  
Эксперт

Проверка подлинности сертификата соответствия

Настоящий сертификат действителен только в том случае, если организация обеспечивает выпуск (услуг) продукции в соответствии с вышеуказанными стандартами, что будет выявлено при контроле органов по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и контролируется при проведении ежегодного инспекционного контроля

**RUSSIAN FEDERATION** № 0158246

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ  
«ПРОМТЕХСТАНДАРТ»**  
№РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином регистре зарегистрированных систем добровольной сертификации  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

Регистрационный номер РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП26.24469  
Срок действия с 30.09.2022 по 29.09.2025

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП26, Общество с ограниченной ответственностью «ГАРАНТ», 119017, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Замоскворечье, ул. Пятницкая, д. 37, помещ. 1/1, офис 184, ИНН: 9705173168, ОГРН: 1227700390741, email: garant.cert@yandex.ru

**ПРОДУКЦИЯ** Инструмент и приспособление для захвата и извлечения из скважины аварийных насосно-компрессорных труб и нефтешламмового оборудования: труболовки типа ТВМ, ТВ, ТВМО, ТНО, ТНОТ. Серийный выпуск.

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ**  
ТУ 25.73.60.111-007-92836491-2017

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ФИРМА НПО «ТЕХНОЛОГИЯ», Адрес: Россия, 450004, РБ, г. Уфа, д. Локотки, ул. Локотковская д. 58, ИНН: 0274161377, ОГРН: 1110280059570, телефон: +7 347 222 82 88, электронная почта: info@sprf-technology.ru

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ФИРМА НПО «ТЕХНОЛОГИЯ», Адрес: Россия, 450004, РБ, г. Уфа, д. Локотки, ул. Локотковская д. 58, ИНН: 0274161377, ОГРН: 1110280059570, телефон: +7 347 222 82 88, электронная почта: info@sprf-technology.ru

**НА ОСНОВАНИИ** Протокол испытаний №21698-ГРНТ/22 от 29.09.2022, Испытательная лаборатория ООО «ГАРАНТ» аттестат аккредитации №РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ51 от 2022-07-11

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Схема сертификации: 1с (ГОСТ Р 53603-2009. Оценка соответствия. Схемы сертификации продукции в Российской Федерации).

код ОК  
25.73.60.111  
код ТН ВЭД

код ОК  
25.73.40.129  
код ТН ВЭД

 Руководитель органа  И.М. Тимохина  
Эксперт  Д.И. Султанов

Настоящий сертификат системы сертификации обязывает организацию поддерживать выпуск (различные) продукции в соответствии с выданными стандартами, что будет являться для потребителя одним из признаков системы добровольной сертификации «ПРОМТЕХСТАНДАРТ» и контролироваться при производстве с помощью инспекционного контроля.

**RUSSIAN FEDERATION** № 0158258

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ  
«ПРОМТЕХСТАНДАРТ»**  
№РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином регистре зарегистрированных систем добровольной сертификации  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

Регистрационный номер РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП26.24482  
Срок действия с 30.09.2022 по 29.09.2025

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП26, Общество с ограниченной ответственностью «ГАРАНТ», 119017, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Замоскворечье, ул. Пятницкая, д. 37, помещ. 1/1, офис 184, ИНН: 9705173168, ОГРН: 1227700390741, email: garant.cert@yandex.ru

**ПРОДУКЦИЯ** Инструмент и приспособление для захвата и извлечения из скважины стальных буровых труб, насосно-компрессорных труб, а также оборудования, используемого при эксплуатации скважин различного назначения: метчики и колокоты типа: МГ, МР, КГ, КГЗ, КР, КРЗ, КС, КСЗ, МСЗ, МЭС. Серийный выпуск.

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ**  
ТУ 25.73.40.129-011-92836491-2017

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ФИРМА НПО «ТЕХНОЛОГИЯ», Адрес: Россия, 450004, РБ, г. Уфа, д. Локотки, ул. Локотковская д. 58, ИНН: 0274161377, ОГРН: 1110280059570, телефон: +7 347 222 82 88, электронная почта: info@sprf-technology.ru

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ФИРМА НПО «ТЕХНОЛОГИЯ», Адрес: Россия, 450004, РБ, г. Уфа, д. Локотки, ул. Локотковская д. 58, ИНН: 0274161377, ОГРН: 1110280059570, телефон: +7 347 222 82 88, электронная почта: info@sprf-technology.ru

**НА ОСНОВАНИИ** Протокол испытаний №21711-ГРНТ/22 от 29.09.2022, Испытательная лаборатория ООО «ГАРАНТ» аттестат аккредитации №РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ51 от 2022-07-11

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Схема сертификации: 1с (ГОСТ Р 53603-2009. Оценка соответствия. Схемы сертификации продукции в Российской Федерации).

код ОК  
25.73.40.129  
код ТН ВЭД

код ОК  
25.73.40.129  
код ТН ВЭД

 Руководитель органа  И.М. Тимохина  
Эксперт  Д.И. Султанов

Настоящий сертификат системы сертификации обязывает организацию поддерживать выпуск (различные) продукции в соответствии с выданными стандартами, что будет являться для потребителя одним из признаков системы добровольной сертификации «ПРОМТЕХСТАНДАРТ» и контролироваться при производстве с помощью инспекционного контроля.

**RUSSIAN FEDERATION** № 0158270

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ  
«ПРОМТЕХСТАНДАРТ»**  
№РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином регистре зарегистрированных систем добровольной сертификации  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

Регистрационный номер РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП26.24468  
Срок действия с 30.09.2022 по 29.09.2025

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП26, Общество с ограниченной ответственностью «ГАРАНТ», 119017, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Замоскворечье, ул. Пятницкая, д. 37, помещ. 1/1, офис 184, ИНН: 9705173168, ОГРН: 1227700390741, email: garant.cert@yandex.ru

**ПРОДУКЦИЯ** Инструмент и приспособление предназначенные для захвата и последующего извлечения кабелей УЭИИ, каротажных кабелей, канатов и проволоки при проведении ловильных работ в скважинах различного назначения: Ловители кабеля типа УЛ, УК, ПРКЗ, ПРК4, ЛКС, УШП, УЛС. Серийный выпуск.

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ**  
ТУ 25.73.60.111-022-92836491-2022

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ФИРМА НПО «ТЕХНОЛОГИЯ», Адрес: Россия, 450004, РБ, г. Уфа, д. Локотки, ул. Локотковская д. 58, ИНН: 0274161377, ОГРН: 1110280059570, телефон: +7 347 222 82 88, электронная почта: info@sprf-technology.ru

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ФИРМА НПО «ТЕХНОЛОГИЯ», Адрес: Россия, 450004, РБ, г. Уфа, д. Локотки, ул. Локотковская д. 58, ИНН: 0274161377, ОГРН: 1110280059570, телефон: +7 347 222 82 88, электронная почта: info@sprf-technology.ru

**НА ОСНОВАНИИ** Протокол испытаний №21697-ГРНТ/22 от 29.09.2022, Испытательная лаборатория ООО «ГАРАНТ» аттестат аккредитации №РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ51 от 2022-07-11

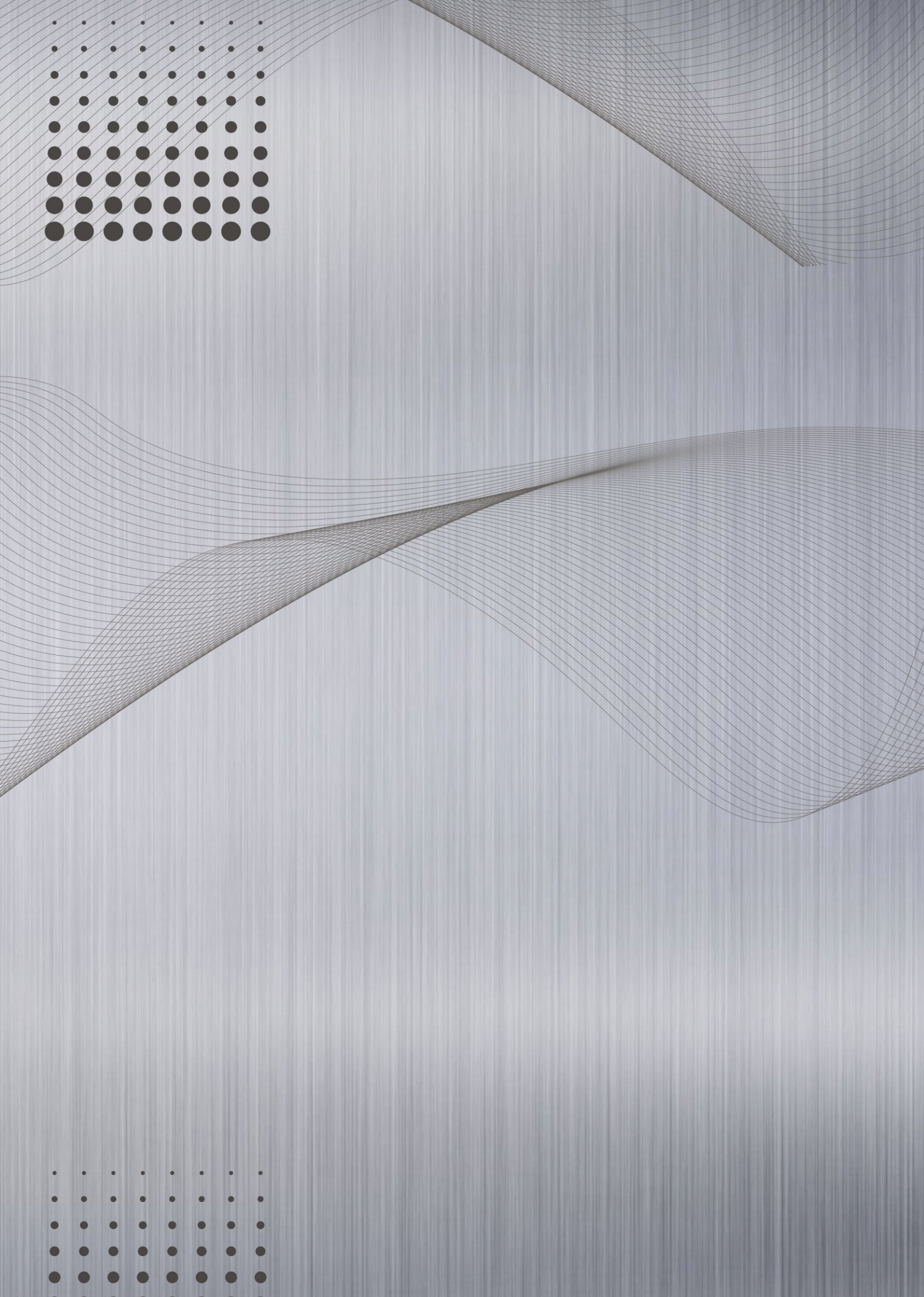
**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Схема сертификации: 1с (ГОСТ Р 53603-2009. Оценка соответствия. Схемы сертификации продукции в Российской Федерации).

код ОК  
25.73.60.111  
код ТН ВЭД

код ОК  
25.73.60.111  
код ТН ВЭД

 Руководитель органа  И.М. Тимохина  
Эксперт  Д.И. Султанов

Настоящий сертификат системы сертификации обязывает организацию поддерживать выпуск (различные) продукции в соответствии с выданными стандартами, что будет являться для потребителя одним из признаков системы добровольной сертификации «ПРОМТЕХСТАНДАРТ» и контролироваться при производстве с помощью инспекционного контроля.





**+7 (347) 222-82-88**

[www.spf-technology.ru](http://www.spf-technology.ru)

[info@spf-technology.ru](mailto:info@spf-technology.ru)